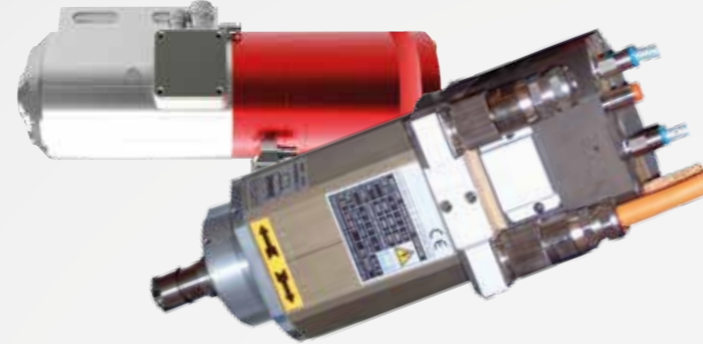


Zubehör CNC-Maschinen Premium

HF-Spindelmotoren

Allgemeine Merkmale

- Hochfrequenz-Spindelmotoren von 1,5 bis 4,0 kW, auf Wunsch auch mit höheren Leistungen erhältlich
- Drehzahlen bis 100.000 U/min möglich
- HSK-E 25 Schnittstelle sowie weitere auf Anfrage erhältlich
- Wassergekühlte Spindelmotoren



Berührungslose Werkzeugkontrolle

Allgemeine Merkmale

- Verbindung mit i-8000, Heidenhain® und B&R®-Steuerung durch getrennte elektrische Schnittstelleneinheit
- Werkzeugbruchkontrolle
- Werkzeuglängenvermessung
- Kontrolle des Werkzeugdurchmessers
- Pneumatischer Verschluss zum Schutz der Lasereinheit
- Abmaße: 133,5 x 30 x 80 mm
- Wiederholgenauigkeit: 0,2 µm
- Kleinstes zu erfassendes Werkzeug: 0,05 µm



m&h Infrarot-Messtastersystem

Allgemeine Merkmale

- Ultrakleiner Infrarot-Messtaster, d= 25 mm, h= 42,4 mm
- HDR-Technologie (High-Data-Rate)
- Ermittlung von Werkstücknullpunkt
- Ermittlung der Werkstücklage
- Kontrollmessung von Werkstücken
- Eignet sich für kleine und filigrane Werkstücke



Minimalmengenkühlschmiersysteme

Unsere Minimalmengenkühlschmiersysteme gibt es in unterschiedlichen Ausführungen:

Allgemeine Merkmale

- Preiswerte Systeme nach dem Fallstrom-Funktionsprinzip
- Geschlossener Druckbehälter für das Kühlmittel, pneumatisch betätigter Koaxialsprühkopf



Werkzeugwechselsysteme

Allgemeine Merkmale

- HSK-E- oder SK-Wechselsysteme als Linear- oder Rundwechsler mit Späneschutzabdeckung
- Sensorüberwachte Werkzeugplätze
- Verwaltung der Werkzeuge innerhalb der Maschinensteuerung
- Pneumatik-Drehzylinder mit Endlagencheck für Späneschutzabdeckung und sicheren Werkzeugwechsel



Direktwechsler



HSK-E-Linearwechsler

Dreh-/Schwenkeinheit

Allgemeine Merkmale

- Präzisionsgetriebe
- Servomotor
- Wartungsfrei
- Schutzart IP 65
- Spielfreiheit und hohe Torsionsteifigkeit
- Untersetzung 1:51 oder 1:101
- Rostfreie Ausführung
- Übertragungsgenauigkeit: < 1,5 arcmin
- Wiederholgenauigkeit: <± 6 arcsec
- Schwenkbereich stufenlos einstellbar
- Hoch belastbare und steife Abtriebslagerung



Absauganlagen

Die Absaugtechnik gewinnt mehr und mehr an Bedeutung. Richtig eingesetzt und perfekt auf die jeweilige Anwendung konzipiert, bietet sie enorme Vorteile:

- Absauganlage für spezielle Stäube
- Produktionsunterbrechungen (Standzeit plus Reinigungskraft), resultierend aus häufigen Reinigungsarbeiten an der CNC-Anlage, werden durch automatische Abreinigung deutlich reduziert
- Vorzeitiger Verschleiß und unnötige Defekte der hochwertigen Komponenten (Achsen, Steuerung, Zubehörkomponenten) werden vermieden.

Der gesundheitliche Aspekt sollte immer im Vordergrund stehen. Bei vielen Anwendungen entsteht feiner Staub, sichtbar als Ablagerungen auf planen Flächen. Dass lungengängiger Feinststaub aber größtenteils im Einzugsbereich der CNC-Anlage unsichtbar in der Luft verwirbelt, wird oftmals unterschätzt.



PROFI-120

STANDARD