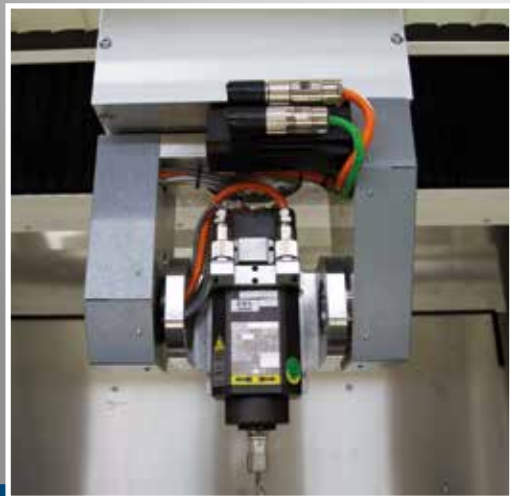
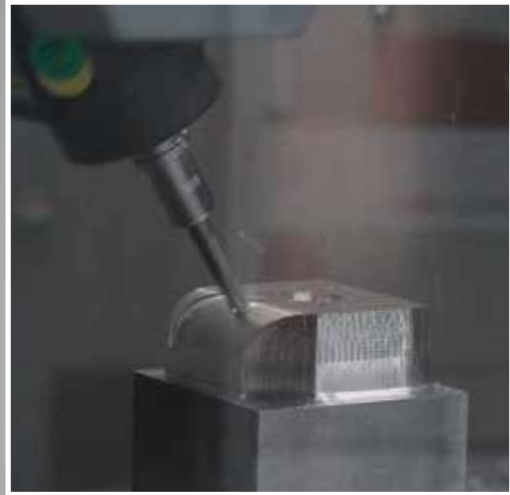


PLATINUM X5

Geschwindigkeit und Präzision
in 5 Achsen durch innovative Technik!



Highlights

- Servomotoren oder Linearmotoren
- Stahluntergestell
- Maschinentisch aus geschliffenem Granit
- Individuelle Werkstückspannsysteme auf 150 mm Lochraster mit M8 Gewindebuchsen
- Späneauffangwanne mit Schublade
- Faltenbälge bzw. Lamellenabdeckungen in allen Achsen
- Frässpindel 1,5 kW / 40.000 U/min oder 2,0 kW / 50.000 U/min
- Werkzeugaufnahme HSK-E 25
- 20-facher Werkzeugwechsler außerhalb des Arbeitsbereiches / Werkzeuglängensensor
- Modernste HSC-Steuerung, B&R® oder Heidenhain®
- Bedienpult mit Touchscreen, Funktionstasten, Tastatur und Handbedienteil
- Steuerungs- und Leistungselektronik komplett in der Maschine integriert
- 5-Achs-Gabelkopf mit Winkelberechnung von $\pm 200^\circ$ und $\pm 100^\circ$

Optionen

- Professionelle CAD/CAM-Lösungen
- Kantenmesstaster / 3D Messtaster
- Minimalmengenkühlschmiersystem
- Absaugvorrichtung
- Vakuum-Spanntechnik
- Automatisierungstechnik

Anwendungsbeispiele

- 5-Achs-Bearbeitung
- Rapid-Prototyping
- Plattenbearbeitung
- 3D-Bearbeitung
- Modell- und Formenbau
- Gehäusefertigung
- Rapid-Prototyping

Typische Materialien

- Stahl
- Holz
- NE-Metalle
- Aluminium
- Composites
- PCB-Material
- Kunststoffe
- Ureol
- Keramik
- Graphit
- etc.



Die neue HSC-Fräsmaschine **PLATINUM X5** ist ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum auf Basis von Stahl und geschliffenem Granit, bei dem ein neuartiges Sandwich-Material-Verfahren für bewegliche Teile zum Einsatz kommt. Eine hohe Steifigkeit sowie eine große Dynamik und Geschwindigkeit machen dieses System einzigartig und zu einem präzisen und kostengünstigen CNC-Frässystem. Die Modellreihe **PLATINUM X5** steht in verschiedenen Größen zur Verfügung. Zum Aufspannen des Werkstückes auf dem massiven Granittisch können unterschiedliche Aufspannsysteme verwendet werden. Das Werkzeug führt alle 5-Achs-Bewegungen mit RTCP (Rotation Tool Center Point) und TLZ (Werkzeuglängensensoren) aus. Die Bedienung erfolgt über eine intuitiv zu bedienende Softwareoberfläche und wird ergänzt durch variable Benutzerschnittstellen wie Touchscreen, Sonderfunktionstasten, Maus, Tastatur und Handbedienteil.



Technische Daten	PLATINUM X5 1010	PLATINUM X5 1510	PLATINUM X5 2010
Maschinenabmaße (B x T x H) in mm	2310 x 2035 x 2585	2815 x 2035 x 2585	3315 x 2035 x 2585
Maschinengewicht in kg	ca. 2000 bis 4000		
Verfahrbereiche (X / Y / Z / A / C) in mm	1000 / 1000 / 400 / $\pm 100^\circ$ / $\pm 200^\circ$	1500 / 1000 / 400 / $\pm 100^\circ$ / $\pm 200^\circ$	2000 / 1000 / 400 / $\pm 100^\circ$ / $\pm 200^\circ$
Verfahrgeschwindigkeit in m/min	8 (optional bis zu 30)		
Portaldurchlass in mm	450		
Wiederholgenauigkeit in mm	$\pm 0,02$ (3-Achs)		
Auflösung Messsystem in mm	0,001		
Antriebsart	Servomotoren oder Linearmotoren		
Führungen	Präzisions-Profileschienenführungen		
Anschlussspannung	16 A / 400 V		
CNC-Steuerung	B&R® / Heidenhain®		
Bedienung	B&R® Bedienpanel mit Handbedienteil / Heidenhain® Bedienpanel		
Software	B&R® / Heidenhain® / isyCAM 2.8 (optional isyCAM 3.6)		

Maschinenabmaße ohne Bedienpanel oder zusätzliches Zubehör.

Verfahrbereiche ohne Bearbeitungseinheit und anderen Aufbauten (Werkzeugwechsler, Längensmesstaster, usw.).