

PLATINUM X3

Schnelligkeit und Präzision
durch innovative Technik!

- Anwendungsbeispiele**
- Plattenbearbeitung
 - Aluminiumbearbeitung
 - 3D-Bearbeitung
 - Modell- und Formenbau
 - Gehäusefertigung
 - Rapid-Prototyping

- Typische Materialien**
- Stahl
 - Diverse NE-Metalle auf Anfrage
 - Composites
 - PCB-Material
 - Kunststoffe
 - Aluminium
 - Ureol
 - Keramik
 - Graphit
 - etc.

Highlights

- Maschinentisch aus geschliffenem Granit
- Stahluntergestell
- Individuelle Werkstückspannsysteme auf 150 mm Lochraster mit M8 Gewindebuchsen
- Späneauffangwanne mit Schublade
- Faltenbälge bzw. Lamellenabdeckungen in allen Achsen
- Frässpindeln bis 3,8 kW / 24.000 U/min oder Hochfrequenzspindeln bis 80.000 U/min HSK-E 32 / HSK-E 25 / SK 20 / SK 30
- 20-facher Werkzeugwechsler außerhalb des Arbeitsbereiches / Werkzeuglängensensor
- Modernste HSC-Steuerung, B&R® oder Heidenhain®
- Servomotoren oder Linearmotoren
- Bedienpult mit Touchscreen, Funktionstasten, Tastatur und Handbedienteil oder Heidenhain® Bedienpult
- Steuerungs- und Leistungselektronik komplett in der Maschine integriert

Optionen

- Kantenmesstaster
- Minimalmengenkühlschmiersystem
- Absaugvorrichtung
- Vakuum-Spanntechnik
- 4. Achse als Drehachse
- Professionelle CAD/CAM-Lösungen



Die HSC-Fräsmaschine **PLATINUM X3** ist ein CNC-Bearbeitungszentrum auf Basis von Stahl und geschliffenem Granit, bei dem ein neuartiges Sandwich-Material-Verfahren für bewegliche Teile zum Einsatz kommt. Hohe Steifigkeit, Gewichtersparnis und Laufruhe machen dieses System einzigartig und zu einem präzisen und kostengünstigen CNC-Frässystem. Wie die Namensweiterung **X3** schon andeutet, ist dies die 3-achsige Version der Modellreihe **PLATINUM** und steht in verschiedenen Größen zur Verfügung. Bei der Entwicklung wurde großer Wert auf die Einsatzmöglichkeiten im industriellen Bereich gelegt. So kann dieses System dank seiner variabel auslegbaren Werkstückspannsysteme individuell auf Kundenwünsche angepasst werden. Es können Frässpindeln mit unterschiedlichen Leistungs- und Drehzahlbereichen verwendet werden. In Verbindung mit dem Mehrfach-Werkzeugwechsler ist eine automatisierte Bearbeitung von komplexen Bauteilen möglich.



Technical data	PLATINUM X3 1010	PLATINUM X3 1510	PLATINUM X3 2010
Dimensions (W x D x H) in mm	2310 x 2035 x 2585	2815 x 2035 x 2585	3315 x 2035 x 2585
Weight in kg	approx. 2000 - 4000		
Travel ranges in mm	1000 / 1000 / 200 (optional 350)	1500 / 1000 / 200 (optional 350)	2000 / 1000 / 200 (optional 350)
Speed range (X / Y / Z) in m/min	8 (optionally up to 30)		
Z-clearance in mm	250 mm (optionally up to 400)		
Repetition accuracy in mm	± 0.02		
Measuring system resolution in mm	0.001		
Drive motors	Servo motors or linear motors		
Guides	Precision profile rail guides		
Connection voltage	16 A / 400 V		
Control	B&R® / Heidenhain®		
Operation	B&R® operating panel with hand-held operating unit / Heidenhain® operating panel		
Software	B&R® / Heidenhain® / isyCAM 2.8 (optional isyCAM 3.6)		

Maschinenabmaße ohne Bedienpanel oder zusätzliches Zubehör.
Verfahrbereiche ohne Bearbeitungseinheit und anderen Aufbauten (Werkzeugwechsler, Längensmesstaster, usw.).