

Zubehör CNC-Maschinen Industry

Spindelmotoren

Allgemeine Merkmale

- Spindelmotoren bis 4,0 kW, auf Wunsch auch mit höheren Leistungen erhältlich
- Drehzahlen bis 50.000 U/min Aufnahme HSK-E 25
- Drehzahlen bis 100.000 U/min (Direktwechselsystem)
- Spindelmotoren (sperrluft- oder wassergekühlt)



Aufspannsets

Wir bieten Ihnen universelle Spanntechniken für das Spannen von kleinen und großen Bauteilen. Zwei unterschiedliche Einsteigerersets umfassen Vorrichtungshalbzeuge, Spannpratzen und Spannvorrichtungen für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen für den alltäglichen Gebrauch.



Minimalmengenkühlsmiersysteme

Unsere Minimalmengenkühlsmiersysteme gibt es in zwei Ausführungen:

Allgemeine Merkmale

- Prozesssicheres System mit Druckbehälter in verschiedenen Behältergrößen 1 bis 20 Liter
- Elektropneumatisch ansteuerbar, Niveauüberwachung durch Schwimmerschalter
- Sprühdüsen, die mittels einer Nadel verschließen - das ermöglicht sehr schnelle Schaltzeiten, außerdem wird dadurch ein Nachtropfen verhindert



Vakuumsysteme

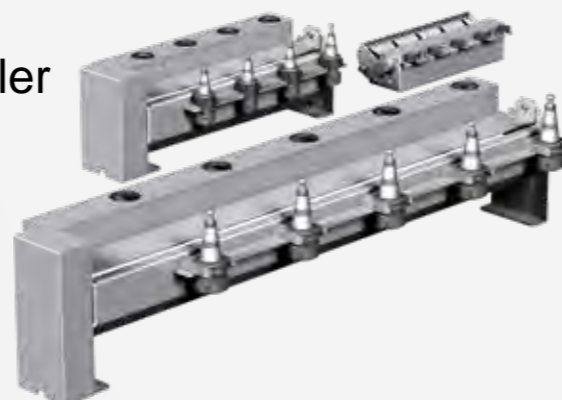
Das Raster-Vakuumsystem ERWIN wird bei dem Spannen von Werkstücken mit einfacher, großflächiger Geometrie, wie z. B. Plattenmaterial angewendet. Die notwendigen Spannbereiche werden durch die Verwendung von Dichtschnüren sicher gespannt. Der Arbeitstisch einer CNC-Anlage wird durch mehrere Vakuumplatten, die aus PVC hergestellt sind, bestückt. Die einzelnen Platten und die erforderlichen Nutenraster werden direkt auf der CNC-Anlage bearbeitet, sodass eine plane Oberfläche des Vakuumschisches gewährleistet ist.



Werkzeugwechsler SK11 / SK20 / SK30 und HSK-E-Werkzeugwechsler

Allgemeine Merkmale

- Einfache, funktionale Werkzeugwechsler für SK11, SK20 und SK30
- Linearwechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Pneumatik-Drehzylinder mit Endlagencheck für Späneschutzabdeckung und sicheren Wechsel
- Positionierung auf dem Maschinentisch vorab frei wählbar



Allgemeine Merkmale

- Drehschieber-Vakuumpumpe
- Ölgeschmiert
- Luftgekühlt
- Max. Saugluftmenge: 63 m³/h
- Max. Vakuum (mbar abs.): 3,0
- Max. Vakuum (mbar rel.): -997
- Motorleistung: 1,55 kW
- Drehzahl: 1420 U/min
- Spannung: 380 V

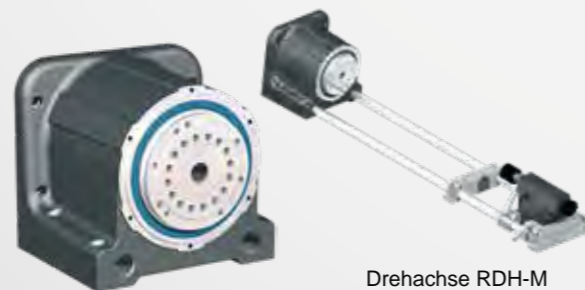


Drehachsen

Die neue solide Drehachse RDH-M mit Harmonic-Drive-Getriebe zeichnet sich durch ihre hoch belastbare und steife Abtriebslagerung aus. Diese ist spielfrei und verfügt über eine hohe Torsionssteifigkeit.

Allgemeine Merkmale

- Untersetzung 1:51 oder 1:101
- Antriebsmotoren: DC- / AC- oder EC-Servo
- Schutzart IP 65
- Rostfreie Ausführung
- Übertragungsgenauigkeit: < 1 arcmin
- Wiederholgenauigkeit: $\pm 6 \text{ arcsec}$
- Wahlweise Vollwellen- oder Hohlwellenausführung
- Wartungsfrei



Drehachse RDH-M

Drehachse RDH-M mit Reitstockeinheit

Absauganlagen

PROFI-120

Die Absaugtechnik gewinnt mehr und mehr an Bedeutung. Richtig eingesetzt und perfekt auf die jeweilige Anwendung konzipiert, birgt sie enorme Vorteile:

- Produktionsunterbrechungen (Standzeit plus Reinigungskraft), resultierend aus häufigen Reinigungsarbeiten an der CNC-Anlage, werden deutlich reduziert.
- Vorzeitiger Verschleiß und unnötige Defekte der hochwertigen Komponenten (Achsen, Steuerung, Zubehörkomponenten) werden vermieden.

Der gesundheitliche Aspekt sollte immer im Vordergrund stehen. Bei vielen Anwendungen entsteht feiner Staub, sichtbar als Ablagerungen auf planen Flächen. Dass lungengängiger Feinstaub aber größtenteils im Einzugsbereich der CNC-Anlage unsichtbar in der Luft verwirbelt, wird oftmals unterschätzt.

