

Zubehör CNC-Maschinen Economy

Spindelmotoren iSA / HF

Allgemeine Merkmale

- Leistungen von 0,5 kW bis 3,6 kW
- Hochfrequenzspindeln bis 80.000 U/min

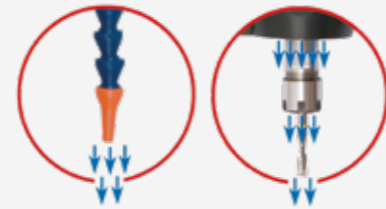


Optional CoolMin

Werkzeug- und Materialkühlung für iSA-Spindelmotoren:

Allgemeine Merkmale

- Drucklufteingang: 6-10 bar
- Kühlluftausgang: bis max. -25 °C
- Warmluftausgang: bis max. 70 °C
- Luftverbrauch: ca. 150 l/min.



Werkzeugwechsler SK11 / SK20 / SK30 und Direktwechselsysteme

Allgemeine Merkmale

- Einfache, funktionale Werkzeugwechsler
- Kompakter Aufbau durch Wechselsysteme mit offenen Stationen
- Direktspannsystem bis 6 mm, Bearbeitungswerkzeug wird direkt im Schaft gespannt
- Pneumatik-Drehzylinder mit Endlagencheck für Späneschutzabdeckung und sicheren Wechsel



Drehachsen

Die RDH-S mit Harmonic-Drive-Getriebe und die Drehachse RDH-M besitzen beide folgende Eigenschaften: eine hochbelastbare und steife Abtriebslagerung sowie Spielfreiheit und hohe Torsionssteifigkeit. Sie unterscheiden sich lediglich in ihrer Baugröße.

Allgemeine Merkmale

- Untersetzung 1:51 oder 1:101
- Antriebsmotoren: DC- / AC- oder EC-Servo
- Schutzart IP 65
- Rostfreie Ausführung
- Übertragungsgenauigkeit: < 1 arcmin
- Wiederholgenauigkeit: <± 6 arcsec
- Wahlweise Vollwellen- oder Hohlwellenausführung
- Wartungsfrei



Drehachse RDH-S

Drehachse RDH-S mit Reitstockeinheit

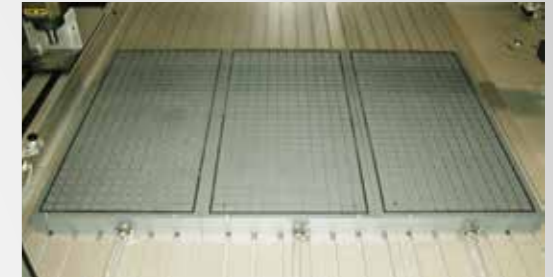
Aufspannsets

Wir bieten Ihnen universelle Spanntechniken für das Spannen von kleinen und großen Bauteilen. Zwei unterschiedliche Einsteigersets umfassen Vorrichtungshalbzeuge, Spannpratzen und Spannvorrichtungen für den Einsatz auf Werkzeugmaschinen für den alltäglichen Gebrauch.



Vakuumsysteme

Das Raster-Vakuumspannsystem ERWIN wird bei dem Spannen von Werkstücken mit einfacher, großflächiger Geometrie, wie z. B. Plattenmaterial angewendet. Die notwendigen Spannbereiche werden durch die Verwendung von Dichtschnüren sicher gespannt. Der Arbeitstisch einer CNC-Anlage wird durch mehrere Vakuumpplatten, die aus PVC hergestellt sind, bestückt. Die einzelnen Platten und die erforderlichen Nutenraster werden direkt auf der CNC-Anlage bearbeitet, sodass eine plane Oberfläche des Vakuumschisches gewährleistet ist.



Allgemeine Merkmale

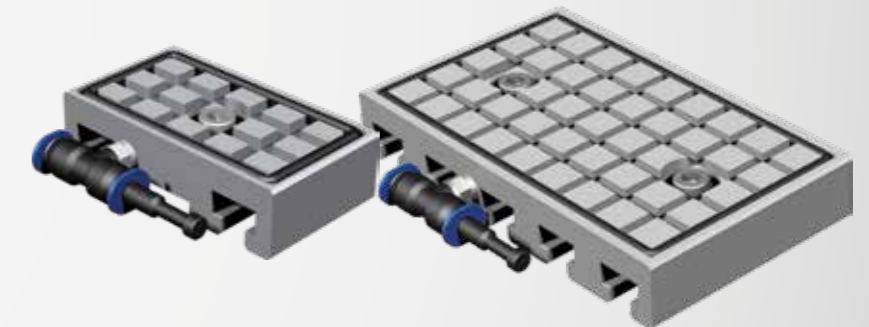
- Aluminium
- Drehschieber-Vakuumpumpe
- Ölgeschmiert
- Luftgekühlt
- Max. Saugluftmenge: 63 m³/h
- Max. Vakuum (mbar abs.): 3,0
- Max. Vakuum (mbar rel.): -997
- Motorleistung: 1,55 kW
- Drehzahl: 1420 U/min
- Spannung: 380 V



VakuFit

Allgemeine Merkmale

- Fertige Elemente
- Einfache Installation
- Modular erweiterbar



Absauganlage Basic A 1EC

Die Absaugtechnik gewinnt mehr und mehr an Bedeutung. Richtig eingesetzt und perfekt auf die jeweilige Anwendung konzipiert, bietet sie enorme Vorteile:

- Produktionsunterbrechungen (Standzeit plus Reinigungskraft), resultierend aus häufigen Reinigungsarbeiten an der CNC-Anlage, werden deutlich reduziert.
- Vorzeitiger Verschleiß und unnötige Defekte der hochwertigen Komponenten (Achsen, Steuerung, Zubehörkomponenten) werden vermieden.

Der gesundheitliche Aspekt sollte immer im Vordergrund stehen. Bei vielen Anwendungen entsteht feiner Staub, sichtbar als Ablagerungen auf planen Flächen. Dass lungengängiger Feinststaub aber größtenteils im Einzugsbereich der CNC-Anlage unsichtbar in der Luft verwirbelt, wird oftmals unterschätzt.



Erfahren Sie mehr über die Möglichkeiten des Zubehörs in unserem Zubehörcatalog oder im Web unter www.imes-core.de