

Compac 250

5-Achs-Präzision auf Granit-Basis –
stabil, präzise, schnell!



Highlights

- Geschliffene Granit-Basisplatte für höchste Präzision und Stabilität
- 5-Achs-Bearbeitung in 3+2- oder 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Bearbeitungsstation als Dreh-/Schwenkachse mit Harmonic-Drive-Getrieben
- Hochfrequenzspindel mit bis zu 60.000 U/min
- Automatischer 10-facher Werkzeugwechsler als Direktwechsler
- Absaugvorrichtung
- Spielfrei einstellbare Kugelumlaufspindeln

Optionen

- Absauganlage
- Maschinentisch
- Nassbearbeitung
- isyCAM 3.6

Anwendungsbeispiele

- Schmuckindustrie
- Schlüssellochtechnologie
- Medizintechnik
- Fräsen dentaler Produkte
- Prototypenbau

Typische Materialien

- Edelmetalle zur Schmuckherstellung
- Kunststoffe wie PMMA/Composite
- Keramiken



E
I
P

Bei der Fräsmaschine **Compac 250** von imes-icore müssen Sie auf keine Ausstattung verzichten, die Sie sonst nur von viel größeren CNC-Anlagen kennen. Die 5-Achs-Bearbeitung mit bis zu 30° Achsanstellung garantiert, in Kombination mit dem integrierten 10-fach Werkzeugwechsler und dem Längenmesstaster, ein Optimum an Flexibilität. Die Dreh-/Schwenkachse mit Harmonic-Drive-Getriebe sorgt für herausragende Fräsergebnisse. Die Stabilität des kompletten Maschinensystems resultiert aus der hochwertig geschliffenen Granit-Basisplatte, auf der das System aufgebaut ist. Somit wird eine vibrationsfreie Bearbeitung garantiert.



Technische Daten	Compac 250
Maschinenabmaße (B x T x H) in mm	537 x 625 x 612
Maschinengewicht in kg	ca. 85
Verfahrbereiche (X / Y / Z / A / B) in mm	150 / 115 / 90 / 360° / 110°
Verfahrgeschwindigkeit in m/min	2,5
Wiederholgenauigkeit in mm	± 0,02
Antriebsart	High-Torque-Schrittmotoren
Antriebselemente (X / Y / Z)	Kugelumlaufspindeln spielfrei einstellbar
Führungen	Präzisions-Profileschienenführungen
Anschlussspannung	16 A / 110-240 V
CNC-Steuerung	Micro-Step-Controller IME 482
Bedienung	14"-Notebook und Bedientasten
Software	WIN®-Remote

Maschinenabmaße ohne Notebook oder zusätzliches Zubehör.