

CORiTEC 650i CORiTEC 650i Loader

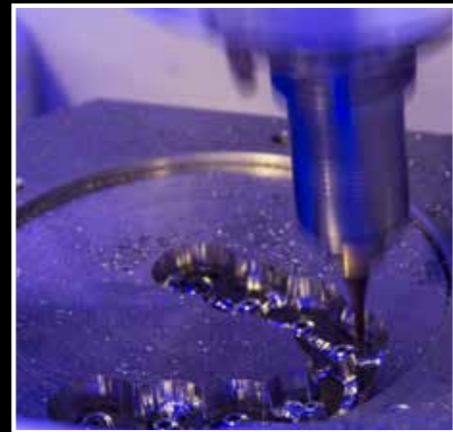
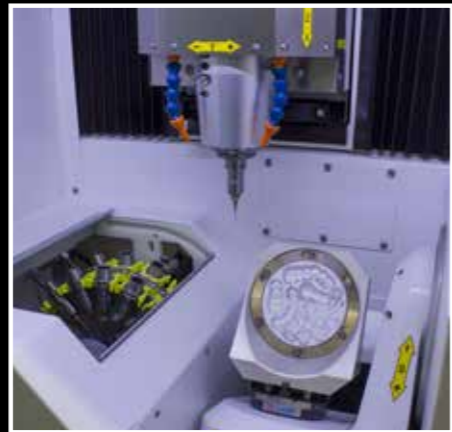
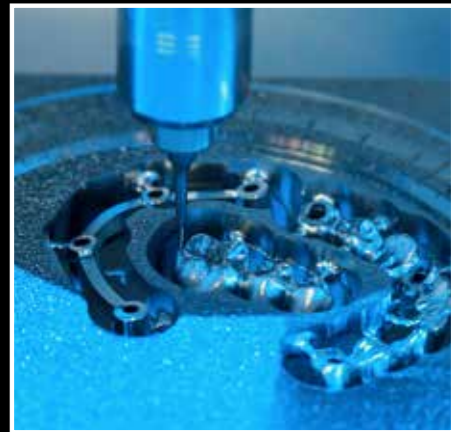
High-End-Qualität mit
zukunftsweisender Technologie

Im Bereich der PREMIUM-Maschinen für PREMIUM-Ansprüche wurden die Maschinensysteme CORiTEC 650i und CORiTEC 650i Loader entwickelt. Die Systeme mit einem sehr interessanten Preisniveau sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie ausgestattet wie Granitaufbau, Linearantrieben in den Linearachsen sowie Torquemotoren in den Drehachsen, digitale absolute Längenmesssystemen und leistungsstarker Hauptspindel. Das Maschinenkonzept besteht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufen in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Alle anderen relevanten Materialien sind ebenfalls auf diesem Maschinensystem in hoher Qualität zu fräsen oder zu schleifen, in Nass- und Trockenbearbeitung.

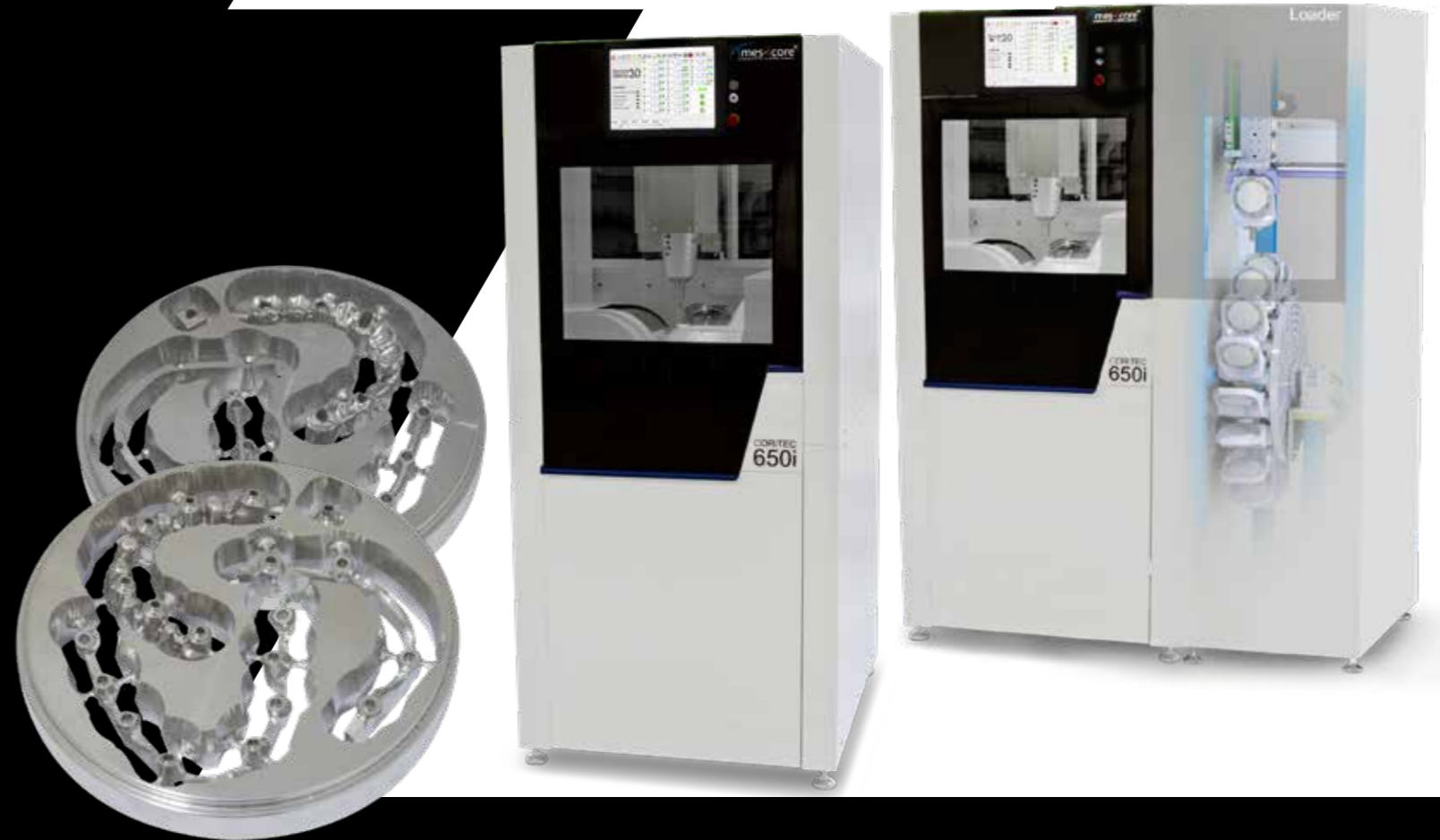
Die CORiTEC 650i Loader beinhaltet einen voll integrierten automatischen 16-fachen Blankwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibender hoher Präzision. Damit ist das Maschinensystem optimal geeignet für große Labore oder Fräszentren bei denen diese hohen Qualitätsansprüche bei gleichzeitig hohen Stückzahlen im Vordergrund stehen.

Technische Highlights

- massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse
- absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen
- Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 2,3 kW mit HSK 25 - Werkzeugaufnahme
- 32-fache vollautomatischer Werkzeugwechsler
- 16-fach vollautomatischer Werkstückwechsler (nur CORiTEC 650i Loader)
- integrierte Nass- und Trockenbearbeitung für alle Werkstoffe und Indikationen
- mit TouchScreen - Bedienung
- führende Linear- und Tourquemotor-Technologie



Achsaufbau aus Granit mit
hochpräziser Linear-&
Torquemotor-Technologie



Technische Daten

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98mm-Rohling	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / P _{max}	50.000 U/min / 3,2 kW
Achsantriebe	Linearmotoren und Torquemotoren Absolute Messsysteme Auflösung 0,5 µm
Werkzeugaufnahme	HSK 25
Werkzeugwechsler	32-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	Manuell / optional: mit Nullpunktspannsystem/ 16-fach vollautomatisch (Loader)
Gewicht	650i: 625 kg 650i Loader: 930 kg
Breite x Tiefe x Höhe	650i: 785x1100x1940 mm 650i Loader: 1325x1100x1940 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	400 V - 3 Phasen / 50/60 Hz / 2800 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 100 Liter/Minute
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace® Abutments, Baltic Denture, Lava Frames

Haltersysteme

