



**imes-icore**<sup>®</sup>  
Dental & Medical Solutions

COMING  
SOON!



AB  
SOFORT  
bestellbar!



**CORiTEC**<sup>®</sup> 350i **X** PRO Serie

# CORiTEC® 350i X PRO Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?



CORiTEC  
350i X PRO



CORiTEC  
350i Loader X PRO

|                                      |   |         |
|--------------------------------------|---|---------|
| Motorentechnik                       | Servo mit Absolutwertgeber                                      |         |
| Auflösung                            | 32.000 Inc (0.15 µm)  |         |
| Basisaufbau                          | Polymerbeton  |         |
| Bildschirm                           | 15,6" Full-HD Touchscreen                                       |         |
| Gehäuse                              | Glänzendes Design, RGB-LED-Beleuchtung mit Statussignalisierung |         |
| Vollautomatischer Werkstückwechsler  | Manuell   | 15-fach |
| Blankhalter inklusive                | 2   | 8       |
| Absolute Messsysteme in allen Achsen | ✓   | ✓       |
| Spindelleistung                      | 3 kW  |         |
| Spindellager                         | Drei Hybridlager  |         |
| Spannzange                           | Selbstreinigend, 6 mm   |         |
| Nullpunktspannsystem                 | ✓   | ✓       |
| Spindelkühlung                       | Wassergekühlt   |         |

## Features

NEXT-LEVEL PERFORMANCE:  
PERFEKTE SYMBIOSE AUS DYNAMIK UND PRÄZISION.



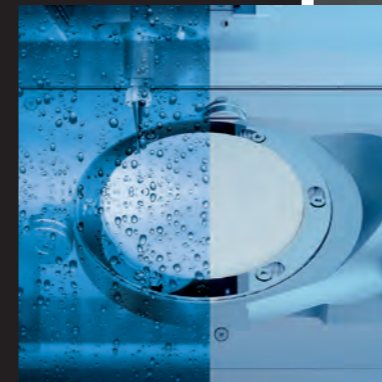
# CORITEC® 350i X PRO Serie

## PERFEKTE SYMBIOSE AUS DYNAMIK, STABILITÄT UND PRÄZISION

Die Kombination aus neuen, perfekt aufeinander abgestimmten Steuerungs- und Antriebskomponenten sorgt für höchste Performance in diesem Maschinensegment. Die Bearbeitungszeit wird bei gleichzeitig exzellenter Oberflächenqualität um bis zu 50 % reduziert. Das ermöglicht signifikante Steigerungen des Auftragsvolumens und optimiert das Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das neue Nullpunktspannsystem **powerCLAMP** bietet die 4-fache Xtra Power an Spannkraft. Dadurch erzielte Steifigkeit und nochmals reduziertes Vibrationsverhalten ermöglichen einen Quantensprung in der Performance. Im Zusammenspiel mit der extrem leistungsstarken 3 kW Frässpindel werden höchste Ansprüche an die Oberflächengüte erreicht und neue Maßstäbe in diesem Maschinensegment gesetzt.

Modernes und frisches Design gepaart mit optimierter und smarter Bedienung runden das Gesamtkonzept ab.



WET

DRY

5 AX

6 mm  
20x



# CORiTEC® 350i X PRO

ALLE CAD/CAM MATERIALEN  
KÖNNEN VERARBEITET WERDEN

INTEGRIERTE  
NASS- UND TROCKEN-  
BEARBEITUNG

LEISTUNGSSTARKE  
3 KW SPINDEL

**powerCLAMP**  
VERBESSERTES  
NULLPUNKT-  
SPANNSYSTEM

GRÖßERER  
TOUCH-SCREEN  
IN FULL-HD



COMING  
SOON!

REVOLUTIONÄRER  
BASISAUFBAU AUS  
POLYMERBETON

WECHSELBARES  
WERKZEUGMAGAZIN

KÜHLPUMPE MIT  
DREIFACHER LEISTUNG

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| PMMA               | WAX                       |
| Zr                 | COMPOSITE                 |
| PEEK               | SINT                      |
| Glaskeramiken      | PreFab Abutments          |
| CoCr               | Ti                        |
| Standard           | C-Clamp                   |
| PreMilled Abutment | Block                     |
| Dentures           | Nullpunkt-<br>spannsystem |
| Krone,<br>Brücke   | Inlay, Onlay,<br>Veneer   |
| Vollprothese       | Modell                    |
| Steg               | Teleskop-<br>technik      |
| Hybrid<br>Abutment | Schiene                   |
| Bohr-<br>schablone | Modell-<br>guss           |
| Abutments          | Hybrid-<br>bearbeitung    |

# CORiTEC® 350i Loader X PRO

VOLLAUTOMATISCHER  
15-FACHER BLANKWECHSLER

VERWENDUNG VON VERSCHIEDENEN  
ADAPTERSYSTEMEN  
z. B. premilled Abutments oder Blockmaterialien

INTEGRIERTE  
NASS- UND TROCKEN-  
BEARBEITUNG

RUND UM DIE UHR  
24-Stunden Produktions-  
betrieb

**powerCLAMP**  
VERBESSERTES  
NULLPUNKT-  
SPANNSYSTEM



AB  
SOFORT  
bestellbar!

NEUES  
IONISATOR-  
MODUL INTEGRIERT

KÜHLPUMPE MIT  
DREIFACHER LEISTUNG

INTEGRIERTE  
REINIGUNGS-  
FUNKTIONEN

# Applikationen & Halter

## HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung



## HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

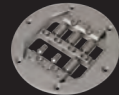
- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures



## PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

NT-Preform® Abutment  
(nt-trading)



PreFace® Abutment  
(Medentika)



MED-Preform® Abutment  
(medentis)



DESS  
Abutmenthalter



ELOS premilled  
Abutment System



## THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



## UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- Hohe Präzision
- Verbesserte Oberflächengüte
- Werkzeugschonende Bearbeitung
- Passende Adapter:

Universal



NT-Trading



Medentika



Dental Direkt



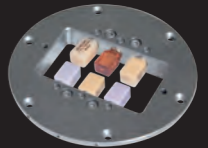
## HYBRIDBEARBEITUNG – SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen



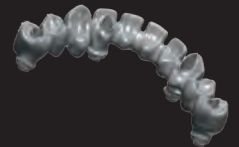
## SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste, etc.



## IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



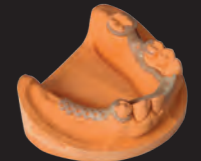
## BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



## FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



## GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog



# Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE  
CORTEC 350i X PRO SERIE

**T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

|    |      |
|----|------|
| T1 | Ti   |
| T6 | CoCr |

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 3006

**T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schaftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

|     |      |
|-----|------|
| T5  | Ti   |
| T10 | CoCr |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526002 1506

**T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser

|     |      |
|-----|------|
| T12 | PMMA |
|     | WAX  |
| T14 | Zr   |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 1006

**T17 - 1,5 | 6,0 mm**  
Schaftfräser (l = 15 mm)

|     |      |
|-----|------|
| T17 | PMMA |
|     | WAX  |
|     | Zr   |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 1506

**T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

|    |      |
|----|------|
| T2 | Ti   |
| T7 | CoCr |

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 2006

**T11 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

|     |      |
|-----|------|
| T11 | PMMA |
|     | WAX  |
|     | PEEK |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 2506

**T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

|     |      |
|-----|------|
| T13 | Zr   |
| T40 | SINT |
| T50 | COMP |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 2506

**T18 - 0,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (l = 4 mm), universal\*

|     |            |
|-----|------------|
| T18 | UNIVERSAL* |
|-----|------------|

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526026 0506

**T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

|    |      |
|----|------|
| T3 | Ti   |
| T8 | CoCr |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1506

**T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser

|     |      |
|-----|------|
| T11 | PMMA |
|     | WAX  |
| T13 | Zr   |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 2506

**T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

|     |      |
|-----|------|
| T14 | Zr   |
| T41 | SINT |
| T51 | COMP |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 1006

**T19 - 0,5 | 6,0 mm**  
Schaftfräser (l = 4 mm), universal\*

|     |            |
|-----|------------|
| T19 | UNIVERSAL* |
|-----|------------|

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 0506

**T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

|    |      |
|----|------|
| T4 | Ti   |
| T9 | CoCr |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1006

**T12 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

|     |      |
|-----|------|
| T12 | PMMA |
|     | WAX  |
|     | PEEK |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 1006

**T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

|     |      |
|-----|------|
| T15 | PMMA |
|     | WAX  |
|     | Zr   |
| T42 | SINT |
| T52 | COMP |

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 0606

**T20 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

|     |      |
|-----|------|
| T20 | Ti   |
|     | CoCr |

0.6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526003 0606

**T16 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

|     |      |
|-----|------|
| T16 | PMMA |
|     | WAX  |
|     | PEEK |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 1506

**T21 - 2,5 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)

|     |                |
|-----|----------------|
| T21 | Glas-keramiken |
|-----|----------------|

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526005 2506

\* Anwendungen zur Bearbeitung von Glaskeramiken nicht möglich

# Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE  
CORTEC 350i X PRO SERIE

**T22 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22  
Glas-keramiken

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1006

**T27 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27  
Ti  
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 2006

**T23 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23  
Glas-keramiken

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 0606

**T28 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28  
Ti  
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1506

**T24 - 1,5 | 6,0 mm**  
Radiusschleifstift (diamantiert)

T24  
Glas-keramiken

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1506

**T29 - 1,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29  
Ti  
CoCr

1.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1006

**T26 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26  
Ti  
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 3006

**T30 - 4,0 | 6,0 mm**  
Schafffräser (l = 32 mm, Einschneider, Gleitbeschichtung)

T30  
PMMA  
WAX  
PEEK

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blade

Art.-Nr. 526012 4006

**T32 - 0,6 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32  
PMMA  
WAX  
Zr

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 0606

**T37 - 1,5 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

T37  
PMMA  
WAX  
Zr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530035 1506

**T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm**  
Radiusfräser (konisch)

T33  
PMMA  
WAX  
Zr  
T43  
SINT  
T53  
COMP

0.3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 0306

**T60 - 3,0 | 6,0 mm**  
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l=15 mm)

T60  
Ti

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530031 3006

**T34 - 3,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34  
PMMA  
WAX

3.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 3006

**T61 - 3,0 | 6,0 mm**  
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

T61  
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 3006

**T35 - 2,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35  
PMMA  
WAX

2.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 2006

**T62 - 2,0 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62  
Ti  
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 2006

**T36 - 4,0 | 6,0 mm**  
Radiusfräser lang (l = 31 mm)

T36  
PMMA  
WAX

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 530019 4006

**T63 - 1,5 | 6,0 mm**  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63  
Ti  
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 1506

# Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

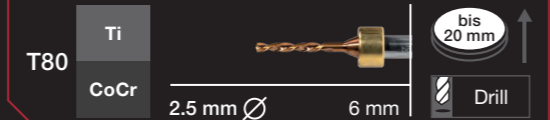
SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 350i X PRO SERIE

T64 - 1,5 | 6,0 mm  
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)



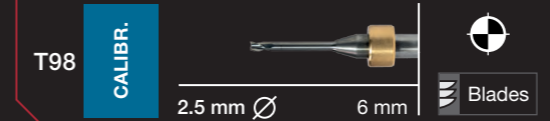
Art.-Nr. 526028 1506

T80 - 2,5 | 6,0 mm  
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)



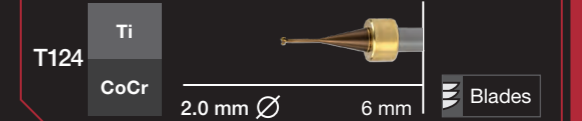
Art.-Nr. 526023 2506

T98 - 2,5 | 6,0 mm  
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 526024 2506

T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm  
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 530040 2006

T103 - M2 | 6,0 mm  
Gewindefräser



Art.-Nr. 526040 2006

T112 - 1,5 | 6,0 mm  
Schaftfräser (Einschneider)



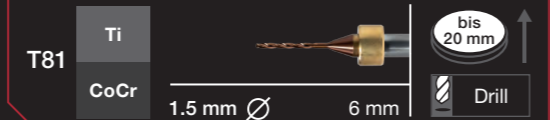
Art.-Nr. 526041 1506

T67 - 2,0 | 6,0 mm  
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526002 2006

T81 - 1,5 | 6,0 mm  
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)



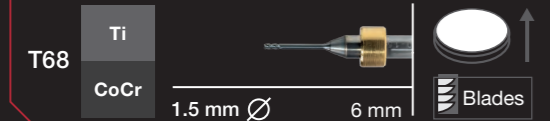
Art.-Nr. 526023 1506

T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm  
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)



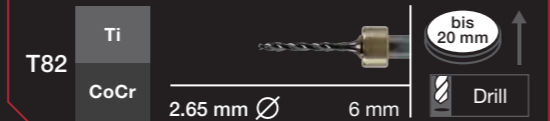
Art.-Nr. 530040 1606

T68 - 1,5 | 6,0 mm  
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526021 1506

T82 - 2,65 | 6,0 mm  
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



Art.-Nr. 526031 26506

T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm  
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)



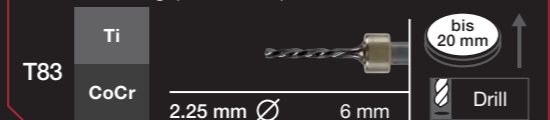
Art.-Nr. 530040 1706

T69 - 1,5 | 6,0 mm  
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 530032 1506

T83 - 2,25 | 6,0 mm  
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



Art.-Nr. 526032 22506

T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm  
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 530040 1806





# Materialien

## priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

|                   | Transluzenz | Festigkeit     |
|-------------------|-------------|----------------|
| Multi Translucent | 49-40 %     | 800 - 1150 MPa |
| High Translucent  | 49 %        | > 650 MPa      |
| Extra Translucent | 45 %        | > 1150 MPa     |
| Translucent       | 40 %        | > 1150 MPa     |
| Opaque            | 35 %        | > 1150 MPa     |



## CORTEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



## CORTEC GUM PMMA DISC

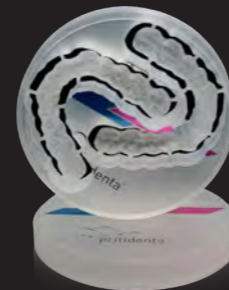
Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



## CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



## CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

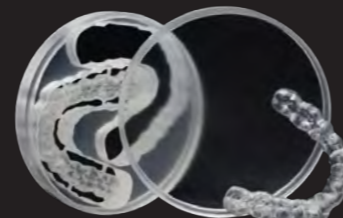
CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



## CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



ZU priti® MULTIDISC & CORTEC MATERIALIEN

# CORiTEC® SmartControl

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

## SmartControl: Immer eine Berührung voraus!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware SmartControl ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen – von der Auswahl des Jobs über das Fräsen bis hin zum Abfragen des Maschinenstatus. Die selbsterklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

## FEATURES

- Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- Autokalibrierung der Maschine
- Assistentgeführte Reinigung und Wartung
- Anbindung an den Dental Smart Market (DSM)
- Mehrsprachige Programmoberfläche
- Automatische Updatefunktion

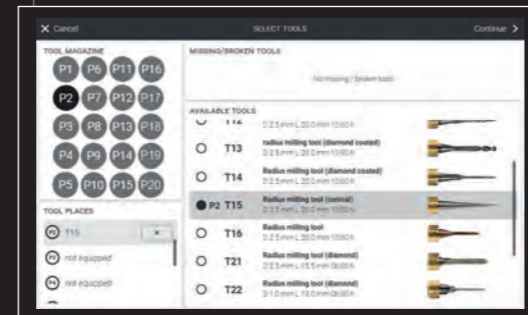
Optimiert für Touchscreen-Bedienung



Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



Optimale Verwaltung der Werkzeuge



# Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten



# CAM Software

CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)

# Autokalibrierung

Schnell, präzise, kosteneffizient

Die Autokalibrierung ermöglicht Zahnärzten sowie Zahntechnikern ein schnelles und einfaches Handling zur Gewährleistung dauerhafter Präzision ohne Kompromisse.



# Sinteröfen

## iSINT eco

Der **iSINT eco** bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen **iSINT eco** kann rechts und links montiert werden.



## iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestorationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



|                            | iSINT eco | iSINT PRO    |
|----------------------------|-----------|--------------|
| Anzahl Heizelemente        | 4         | 4            |
| Anzeige                    | 7-Segment | 4-Zeilen-LCD |
| Anzahl Programmspeicher    | 9         | 30           |
| Brennraumkapazität         | 1 x 100   | 2 x 120      |
| Max. Aufheizrate in C°/min | 30        | 99           |
| Leistung in W              | 1300      | 3200         |
| Liftfunktion               | Nein      | Ja           |
| Speedsintern               | Nein      | Ja           |

# Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichend Staufläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

| Maschinentisch<br>350i X PRO      | Maschinentisch<br>350i Loader X PRO |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 758 x 790 x 900<br>B x T x H (mm) | 1058 x 790 x 900<br>B x T x H (mm)  |
| CORTEC 350i X PRO                 | CORTEC 350i Loader X PRO            |



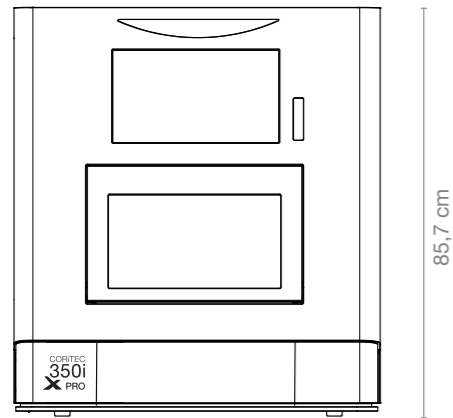
# Absauganlagen

|               | iVAC eco+                    | iVAC silent PRO                                   | iVAC PRO+   |
|---------------|------------------------------|---|---|
| Volumenstrom  | 260 m³/Std                   | 240 m³/Std  | 280 m³/Std  |
| Leistung      | 1200 W                       | 1610 W  | 1200 W  |
| Filtersystem  | Filterbeutel,<br>HEPA-Filter | Teflon-Filterpatrone,<br>automatische Abreinigung | Teflon-Filterpatrone,<br>automatische Abreinigung |
| Filtervolumen | 25 Liter                     | 8 Liter   | 15 Liter  |
| B x T x H     | 440 x 460 x 750 mm           | 270 x 540 x 535 mm                                | 350 x 350 x 1000 mm                               |
| Netzspannung  | 100-240 V<br>50/60 Hz        | 110-230 V<br>50/60 Hz                             | 100-240 V<br>50/60 Hz                             |



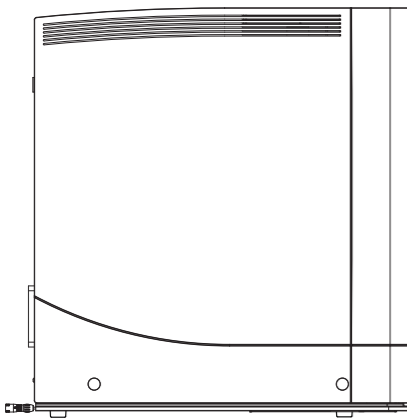
# Maße

## CORiTEC® 350i X PRO Serie

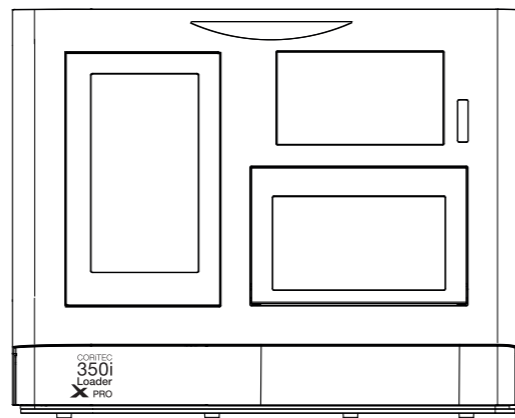


75,8 cm

85,7 cm

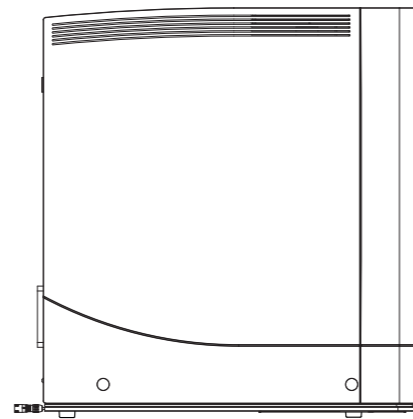


79 cm



105,8 cm

85,7 cm



79 cm

# In Zahlen

CORiTEC 350i X PRO

CORiTEC 350i Loader X PRO

| Mechanik / Elektronik                     |   |   |
|---|---|---|
| Basisaufbau (außen)                       | Polymerbeton                                  | Polymerbeton                                  |
| Anzahl Achsen und Bewegungstyp            | 5 Achsen, Simultanbearbeitung                 | 5 Achsen, Simultanbearbeitung                 |
| Achanstellung                             | A-Achse 360°, B-Achse 115°                    | A-Achse 360°, B-Achse 115°                    |
| Spindeltyp                                | Hochfrequenzspindel                           | Hochfrequenzspindel                           |
| max. Spindeldrehzahl / Spindelleistung    | 60.000 U/min<br>3 kW                          | 60.000 U/min<br>3 kW                          |
| Spindelkühlung                            | Wassergekühlt                                 | Wassergekühlt                                 |
| Nullpunktspannsystem<br><b>powerCLAMP</b> | Ja  | Ja  |
| Blankwechsler                             | -   | Bis zu 15 Rohlinge mit Edelstahlhalter        |
| Werkzeuge                                 | Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft    | Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft    |
| Werkzeugwechsler                          | 20-fach                                       | 20-fach                                       |
| Werkzeuglängenkontrolle                   | ≤ 0,002 mm Genauigkeit                        | ≤ 0,002 mm Genauigkeit                        |
| Integrierter PC                           | Windows-basiert                               | Windows-basiert                               |
| Display                                   | 15,6" Full-HD Touchscreen                     | 15,6" Full-HD Touchscreen                     |
| Beleuchtung                               | RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung | RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung |
| Software                                  | SmartControl™                                 | SmartControl™                                 |
| Druckluftversorgung                       | 6,0 - 9,0bar @ 80l/min                        | 6,0 - 9,0bar @ 80l/min                        |
| Kühlung                                   | 3,7 l   | 3,7 l   |
| Verbindungsanforderungen                  |   |   |
| Gewicht                                   | ca. 220 kg                                    | ca. 265 kg                                    |
| Breite x Tiefe x Höhe                     | 758 x 790 x 857 mm                            | 1058 x 790 x 857 mm                           |
| Netzspannung / Frequenz                   | 100 V - 240 V / 50/60 Hz                      | 100 V - 240 V / 50/60 Hz                      |

# Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2002 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com