



imes-icore[®]
Dental & Medical Solutions



CORiTEC 650i series

ZUKUNFTSWEISENDE
Technologie

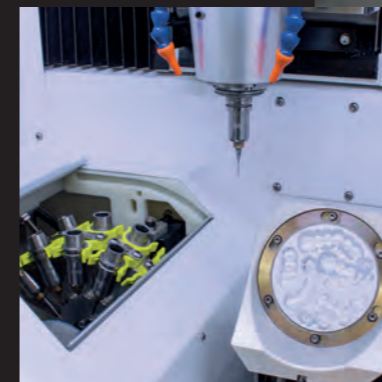
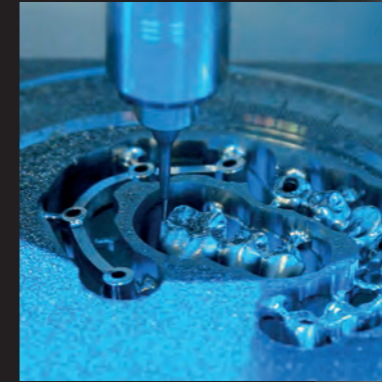


CORiTEC 650i/650i Loader

MIT ZUKUNFTSWEISENDER TECHNOLOGIE

Im Bereich der PREMIUM-Maschinen für PREMIUM-Ansprüche wurden die Maschinensysteme CORiTEC 650i und CORiTEC 650i Loader entwickelt. Die Systeme sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie ausgestattet. Das Maschinenkonzept besteht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufen in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Alle anderen relevanten Materialien sind ebenfalls auf diesem Maschinensystem in hoher Qualität zu fräsen oder zu schleifen.

Die CORiTEC 650i Loader beinhaltet einen voll integrierten automatischen 16-fachen Blankwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibender hoher Präzision. Damit ist das Maschinensystem optimal geeignet für große Labore oder Fräszentren, bei denen diese hohen Qualitätsansprüche bei gleichzeitig hohen Stückzahlen im Vordergrund stehen.



- WET
- DRY
- 5 AX
- 6 mm
32x
- Temperature icon
- Touchscreen icon
- Mobile device icon
- 16x
- ION

CORiTEC 650i

HIGHLIGHTS

- Massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse
- Absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen (0,5 µm)
- Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW Leistung mit HSK 25-Werkzeugaufnahme
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Optionales HighFlow Kühl-/Filtersystem mit Kühlmittelaufbereitung
- Optionale Kühlmittel-Absaugung
- Optimierter Werkzeug- und Blankwechsler
- Hybrid-Bearbeitung ohne zusätzliche Vermessung



NASS- UND TROCKEN-BEARBEITUNG

3,2 KW HOCHFREQUENZSPINDEL
MIT INDUSTRIELLER HSK-25
WERKZEUGAUFNAHME

FÜHRENDE LINEAR- UND
TORQUEMONTOR-TECHNOLOGIE

LEISTUNGSSTARKE PERFORMANCE
hochauflösende Absolut-Messsysteme
in allen Achsen

ERGONOMISCHE
HANDHABUNG
einfache Touchscreen
Bedienung

MASSIVER ACHSAUFBAU
AUS NATUR-GRANIT

32-FACH
WERKZEUGWECHSLER

| | | | | | | | | |
|----------------|------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------|----------------------|-----------------|-------------------|
| PMMA | WAX | Standard | PreMilled Abutment | Vollprothesen | Krone, Brücke | Inlay, Onlay, Veneer | Hybrid Abutment | Schiene |
| Zr | COMPOSITE | | | | | | | |
| PEEK | PreFab Abutments | C-Clamp | Block | Nullpunktspannsystem | Vollprothese | Modell | Bohrschablone | Modellguss |
| Glas-keramiken | Ti | | | | | | | |
| CoCr | | | | | Steg | Teleskop-technik | Abutment | Hybridbearbeitung |
| | | | | | | | | |

CORiTEC 650i Loader

HIGHLIGHTS

- 16-fach vollautomatischer Werkstückwechsler
- Produktion rund um die Uhr möglich
- Hybridbearbeitung (präzises Nachfräsen von LPBF-Arbeiten)
- Geeignet für große Labore oder Fräszentren
- Absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen (0,5 µm)
- Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW Leistung mit HSK 25-Werkzeugaufnahme
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Optionales HighFlow Kühl-/Filtersystem mit Kühlmittelaufbereitung
- Optionale Kühlmittel-Absaugung
- Optimierter Werkzeug- und Blankwechsler
- Hybrid-Bearbeitung ohne zusätzliche Vermessung



32- FACH
WERKZEUGWECHSLER

NASS- UND
TROCKENBEARBEITUNG

3,2 KW HOCHFREQUENZ-
SPINDEL MIT HSK-25
WERKZEUGAUFNAHME

FÜHRENDE LINEAR- UND
TORQUEMORTECHNOLOGIE

LEISTUNGSSTARKE PERFORMANCE
hochauflösende Absolut-Messsysteme
in allen Achsen

ERGONOMISCHE
HANDHABUNG
einfache Touchscreen
Bedienung

MASSIVER ACHS-
AUFBAU AUS GRANIT

16-FACH
VOLLAUTOMATISCHER
WERKSTÜCKWECHSLER

RUND UM DIE UHR
Volle Leistungsfähigkeit

Wassergekühlte High-End-Spindel

| | | | | | | | | |
|----------------|------------------|----------|--------------------|----------------------|---------------|----------------------|-----------------|-------------------|
| PMMA | WAX | Standard | PreMilled Abutment | Vollprothesen | Krone, Brücke | Inlay, Onlay, Veneer | Hybrid Abutment | Schiene |
| Zr | COMPOSITE | | | | | | | |
| PEEK | PreFab Abutments | C-Clamp | Block | Nullpunktspannsystem | Vollprothese | Modell | Bohrschablone | Modellguss |
| Glas-keramiken | Ti | | | | | | | |
| CoCr | | | | | Steg | Teleskop-technik | Abutment | Hybridbearbeitung |
| | | | | | | | | |

Applikationen & Halter

C-CLAMP

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad-Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung



HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Dentsply Sirona Dentures

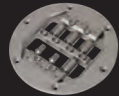


PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren

- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

NT-Preform® Abutment
(nt-trading)



PreFace® Abutment
(Medentika)



MED-Preform® Abutment
(medentis)



DESS
Abutmenthalter



ELOS premilled
Abutment System



THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



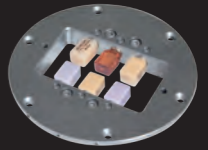
HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten LPBF-Anlagen



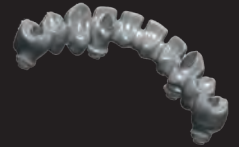
SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.



IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtssarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

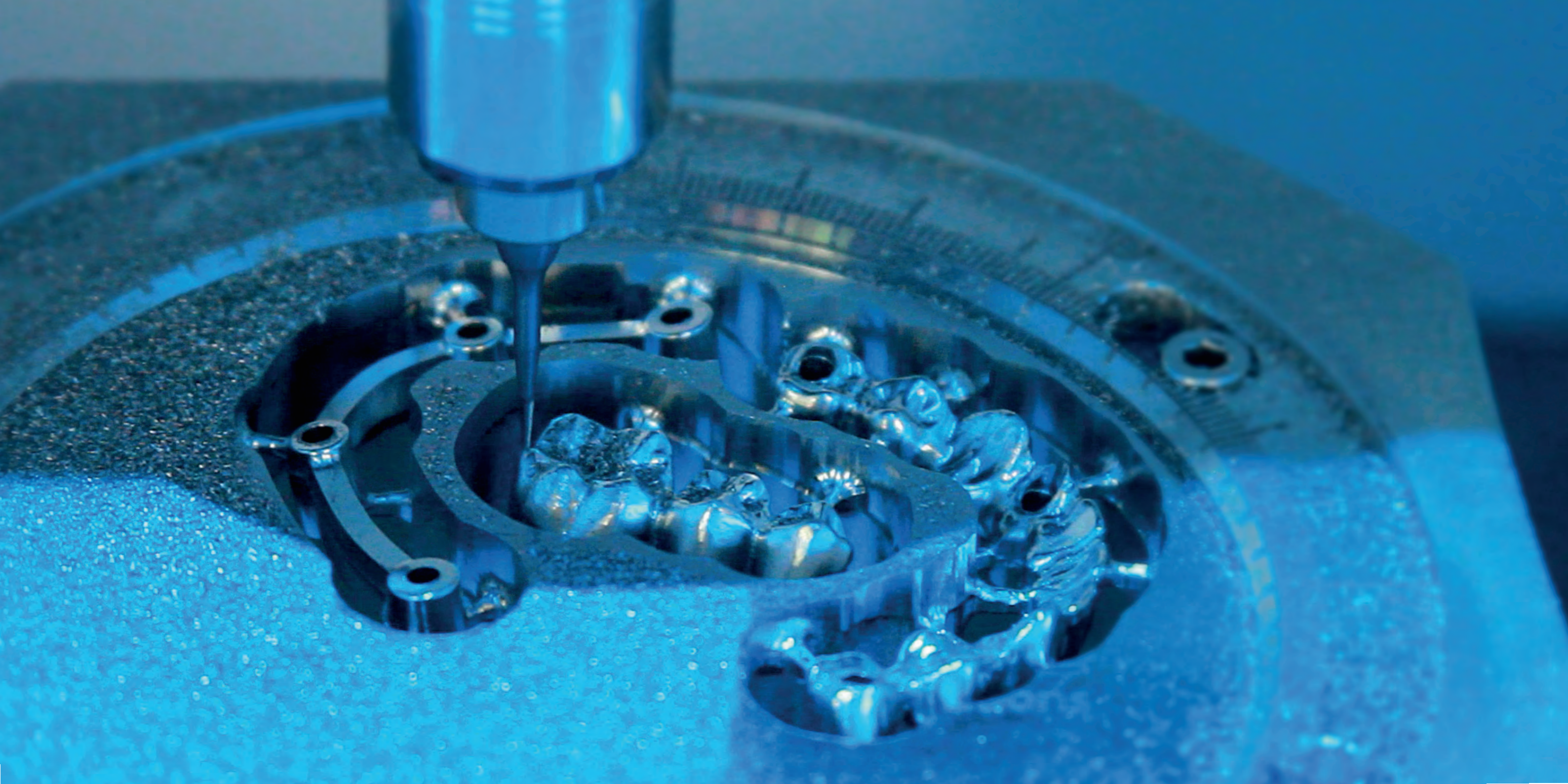
- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog



MODELLFRÄSEN

- Modellherstellung im CAD/CAM-Verfahren
- Hohe Reproduzierbarkeit und Präzision
- Modellherstellung bei digitalem Abdruck durch Intraoralscanner





Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 650i SERIE

T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

| | |
|----|------|
| T1 | Ti |
| T6 | CoCr |

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 3006

T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

| | |
|-----|------|
| T5 | Ti |
| T10 | CoCr |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526002 1506

T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser

| | |
|-----|------|
| T12 | PMMA |
| | WAX |
| T14 | Zr |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 1006

T17 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)

| | |
|-----|------|
| T17 | PMMA |
| | WAX |
| | Zr |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

| | |
|----|------|
| T2 | Ti |
| T7 | CoCr |

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 2006

T11 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

| | |
|-----|------|
| T11 | PMMA |
| | WAX |
| | PEEK |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 2506

T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

| | |
|-----|------|
| T13 | Zr |
| T40 | SINT |
| T50 | COMP |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 2506

T18 - 0,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm), universal*

| | |
|-----|------------|
| T18 | UNIVERSAL* |
|-----|------------|

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

| | |
|----|------|
| T3 | Ti |
| T8 | CoCr |

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1506

T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser

| | |
|-----|------|
| T11 | PMMA |
| | WAX |
| T13 | Zr |

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 2506

T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

| | |
|-----|------|
| T14 | Zr |
| T41 | SINT |
| T51 | COMP |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 1006

T19 - 0,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal*

| | |
|-----|------------|
| T19 | UNIVERSAL* |
|-----|------------|

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

| | |
|----|------|
| T4 | Ti |
| T9 | CoCr |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1006

T12 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

| | |
|-----|------|
| T12 | PMMA |
| | WAX |
| | PEEK |

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 1006

T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

| | |
|-----|------|
| T15 | PMMA |
| | WAX |
| | Zr |
| T42 | SINT |
| T52 | COMP |

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T20 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

| | |
|-----|------|
| T20 | Ti |
| | CoCr |

0.6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526003 0606

Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 650i SERIE

T22 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22
Glas-keramiken

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1006

T27 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27
Ti
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 2006

T23 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23
Glas-keramiken

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 0606

T28 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28
Ti
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1506

T24 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T24
Glas-keramiken

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1506

T29 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29
Ti
CoCr

1.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1006

T26 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26
Ti
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 3006

T30 - 4,0 | 6,0 mm
Schafffräser (l = 32 mm, Einschneider, Gleitbeschichtung)

T30
PMMA
WAX
PEEK

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blade

Art.-Nr. 526012 4006

T32 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32
PMMA
WAX
Zr

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 0606

T37 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

T37
PMMA
WAX
Zr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530035 1506

T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33
PMMA
WAX
Zr
T43
SINT
T53
COMP

0.3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 0306

T60 - 3,0 | 6,0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l=15 mm)

T60
Ti

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530031 3006

T34 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34
PMMA
WAX

3.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 3006

T61 - 3,0 | 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

T61
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 3006

T35 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35
PMMA
WAX

2.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 2006

T62 - 2,0 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62
Ti
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 2006

T36 - 4,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 31 mm)

T36
PMMA
WAX

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 530019 4006

T63 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63
Ti
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

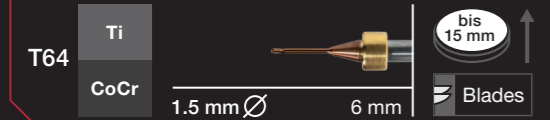
Blades

Art.-Nr. 526025 1506

Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

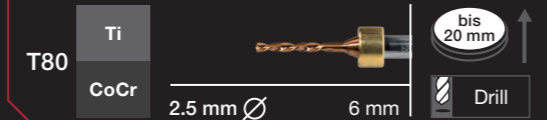
SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 650i SERIE

T64 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)



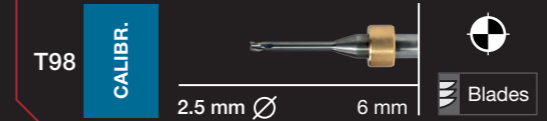
Art.-Nr. 526028 1506

T80 - 2,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)



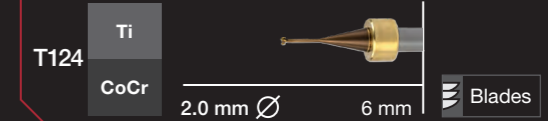
Art.-Nr. 526023 2506

T98 - 2,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 526024 2506

T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)



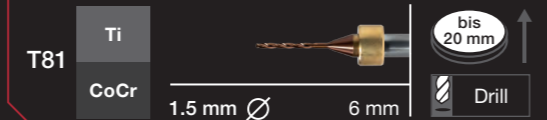
Art.-Nr. 530040 2006

T67 - 2,0 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526002 2006

T81 - 1,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)



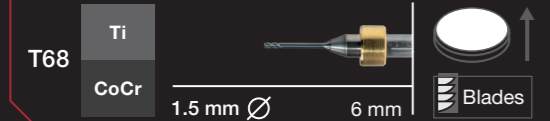
Art.-Nr. 526023 1506

T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)



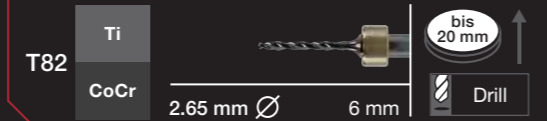
Art.-Nr. 530040 1606

T68 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526021 1506

T82 - 2,65 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



Art.-Nr. 526031 26506

T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)



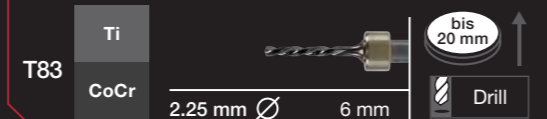
Art.-Nr. 530040 1706

T69 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 530032 1506

T83 - 2,25 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



Art.-Nr. 526032 22506

T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 530040 1806



Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

| | Transluzenz | Festigkeit |
|-------------------|-------------|----------------|
| Multi Translucent | 49-40 % | 800 - 1150 MPa |
| High Translucent | 49 % | > 650 MPa |
| Extra Translucent | 45 % | > 1150 MPa |
| Translucent | 40 % | > 1150 MPa |
| Opaque | 35 % | > 1150 MPa |



CORTEC TEMP PMMA DISC

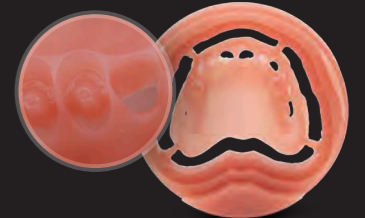
Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



CORTEC GUM PMMA DISC

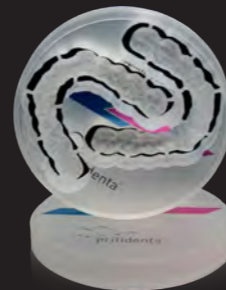
Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

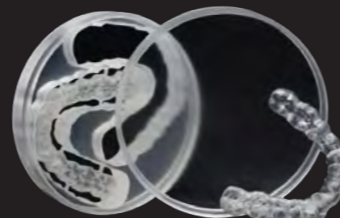
CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



ZU priti®MULTIDISC &
CORTEC MATERIALIEN

MAX-PERFORMANCE
für Ihr Fräszentrum

Scanner KOMPATIBEL MIT **exocad**

CORiTEC i3Dscan eco

- Rundum-Sorglos-Paket für Neueinsteiger oder kleinere Labore
- einfach, schnell, preisgünstig
- Verwendung von Erweiterungsmodulen: Artikulator, Inlay-Onlay-Veneer, Schienen, Teleskope, individuelle Abutments



CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung



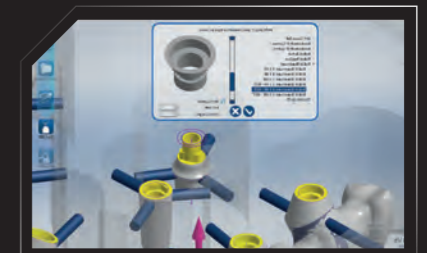
CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten

CAM Software

CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



CORiTEC iCAM HD

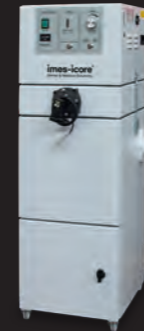
- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)



Absauganlagen

iVAC PRO+

Die industrielle Absauganlage mit bürstenlosem Motor, Volumenstrom von 280m³/Stunde, einstellbarer Leistung, Filtersystem mit Teflon-Filterpatrone und großer Staubschublade, Druckluft-Selbstreinigungsautomatik ist geeignet für alle Dental-Fräsmaschinen von imes-icore®.



| iVAC PRO+ | |
|-----------------------|--|
| Luftstrom | 280 m ³ /Std |
| Leistung | 1200 W |
| Filtersystem | Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung |
| Filtervolumen | 15 Liter (Staubschublade) |
| Breite x Tiefe x Höhe | 350 x 350 x 1000 mm |
| Versorgungsspannungen | 115 V/230 V |
| Besonderheiten | Druckluft Selbstreinigungsautomatik |

iVAC silent PRO

Die iVAC silent PRO überzeugt durch ihre kompakte Bauweise bei hochwertiger Technologie zu einem günstigen Preis. Ausgestattet mit Teflon Filterpatrone mit automatischer Abreinigung und Staubschublade mit 8 Liter Volumen. Mit einem Volumenstrom von 240m³/Stunde geeignet für die Fräsmaschinen CORTEC one, 150i, 250i und 350i. Die iVAC silent PRO passt in die Maschinentische T1 und T2 der imes-icore.



| iVAC silent PRO | |
|-----------------------|--|
| Luftstrom | 240 m ³ /Std |
| Leistung | 1610 W |
| Filtersystem | Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung |
| Filtervolumen | 8 Liter |
| Breite x Tiefe x Höhe | 270 x 540 x 535 mm |
| Versorgungsspannungen | 115 V - 230 V |

Sinteröfen

iSINT eco

Der iSINT eco bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen iSINT eco kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der iSINT PRO wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen-LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestorationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



| | iSINT eco | iSINT PRO |
|----------------------------|-----------|--------------|
| Anzahl Heizelemente | 4 | 4 |
| Anzeige | 7-Segment | 4-Zeilen-LCD |
| Anzahl Programmspeicher | 9 | 30 |
| Brennraumkapazität | 1 x 100 | 2 x 120 |
| Max. Aufheizrate in °C/min | 30 | 99 |
| Leistung in W | 1300 | 3200 |
| Liftfunktion | Nein | Ja |
| Speedsintern | Nein | Ja |

CORiTEC 650i

IM HYBRIDEN BEARBEITUNGSPROZESS!



Speziallösung Hybridbearbeitung

CORTEC 650i FÜR DIE LPBF-ENDBEARBEITUNG

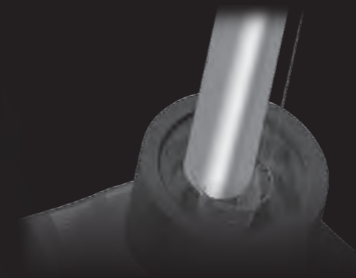
Die hochpräzise CORTEC 650i ist das perfekte Frässystem für die Nachbearbeitung von 3D gedruckten Arbeiten im LPBF-Verfahren.

Das in Zusammenarbeit mit Technologiepartnern entwickelte Verfahren beinhaltet die komplette Prozesskette vom Design, über den 3D-Druck bis hin zum Nachfräsen und Polieren.

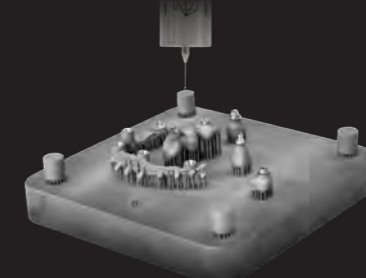
Kronen, Brücken aber auch hochkomplexe Steg-Konstruktionen lassen sich durch das additive Verfahren kostenoptimiert herstellen. Die Interfaces werden im nachgelagerten Fräsprozess auf perfekte Passung und Oberflächengüte bearbeitet.

Das Verfahren der subtraktiven Nachbearbeitung wird in einem speziellen Workflow und mittels integrierter 3D-Messtechnik innerhalb der CORTEC 650i umgesetzt. Optimierte Halter mit bewährtem Nullpunkt-Spannsystem dienen zur Aufnahme der Bauplatten in der Maschine. Die Orientierung und Lageermittlung von Platten erfolgt mittels definierter Geometrien und 3D-Vermessungsfunktionen.

Dieses Verfahren kann grundsätzlich mit beliebigen LPBF-Anlagen und mit verschiedenen CAM-Systemen in Kombination mit der CORTEC 650i angewendet werden.



optimierte
CAM-Strategien



Präzise
3D-Vermessung



Fräsergebnisse mit hoher
Oberflächengüte

Über die 3D-Vermessung von festgelegten Referenzkörpern werden Positionsverschiebungen und Verdrehungen ermittelt. Die Berechnung von Korrekturwerten erfolgt im Hintergrund und wird anschließend an die CAM-Software übermittelt.



Kompatibel mit u.a. folgenden LPBF-Anlagen:

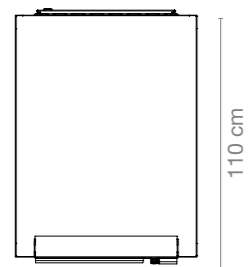
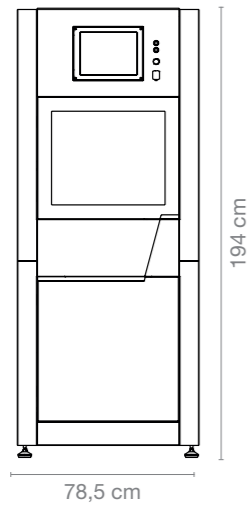


Kompatibel mit u.a. folgenden CAM-Systemen:

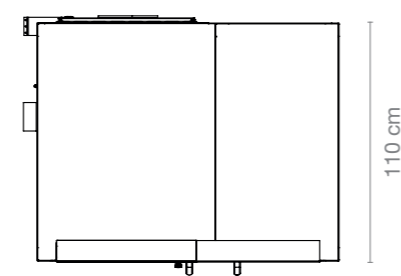
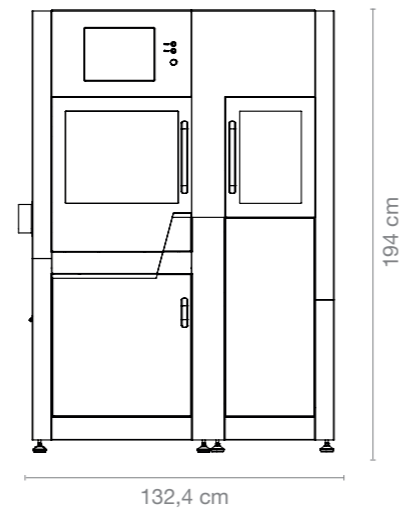


Maße

CORiTEC 650i



CORiTEC 650i Loader



In Zahlen

CORiTEC 650i

CORiTEC 650i Loader

| Mechanik/Elektronik | | |
|--------------------------------|---|---|
| Anzahl Achsen und Bewegungstyp | 5 Achsen, Simultanbearbeitung | 5 Achsen, Simultanbearbeitung |
| Achsanstellung | A-Achse 360°, B-Achse 130° | A-Achse 360°, B-Achse 130° |
| Spindeltyp / Leistung | Hochfrequenzspindel / 3,2 kW | Hochfrequenzspindel / 3,2 kW |
| Spindelkühlung | Wassergekühlt | Wassergekühlt |
| Max. Spindeldrehzahl | 50.000 U/min | 50.000 U/min |
| Werkzeuge | HSK 25 | HSK 25 |
| Werkzeugwechsler | 32-fach | 32-fach |
| Blankwechsler | - | bis zu 16 Rohlinge |
| Werkzeuglängenkontrolle | ≤ 0,002 mm Genauigkeit | ≤ 0,002 mm Genauigkeit |
| integrierte Computerhardware | Windows-basiert | Windows-basiert |
| Monitor | Integrierter 15"-Touchscreen | Integrierter 15"-Touchscreen |
| Beleuchtung | 3-LED-Statusfarben | 3-LED-Statusfarben |
| Software | Remote DENTAL 3.0 | Remote DENTAL 3.0 |
| Druckluftversorgung | 6 - 9 bar konstant anliegend, 150 Liter/Minute | 6 - 9 bar konstant anliegend, 160 Liter/Minute |
| Kühlung | 19 Liter integriert | 19 Liter integriert |
| Verbindungsanforderungen | | |
| Gewicht | 625 kg | 930 kg |
| Breite x Tiefe x Höhe | 785 x 1100 x 1940 mm | 1325 x 1100 x 1940 mm |
| Netzspannung / Frequenz | 400 V - 3 Phasen / 50/60 Hz | 400 V - 3 Phasen / 50/60 Hz |

Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2002 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com