

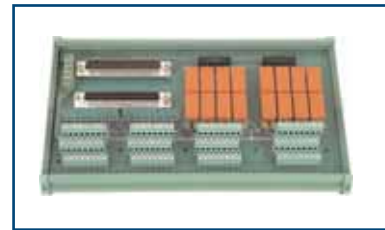
HMC-Steuerung HMC 2000 /
HMC-control HMC 2000



Bahnkarte
path card



Realtime-PC-Einsteckkarte
Realtime-PC-board



E/A-Modul
I/O module

HMC (High Motion Control)-Steuerung der neuesten Generation. Modernste Steuerelektronik ermöglicht eine HSC-Bearbeitung bis zu 6 Achsen und High-Speed-Digitalisierung. Die Ansteuerung von AC-Servoantrieben oder Linearmotoren gewährleistet ein optimales Regelverhalten mit hoher Dynamik.

Einsatz bei

- CNC-Maschinensystemen Serie GFV/GFY/GPY/SFY/SPY und Premium
- Umrüstung von vorhandenen, alten CNC-Maschinen (Retro-Fit)
- Sondermaschinen wie Messmaschinen, Wasser-/Laserschneiden

HMC (High Motion Control) control of the newest generation. Most modern control electronics makes a HSC machining possible up to 6 axes and high-speed digitisation. The control of AC servo-drives or linear motors ensures an optimal automatic control with high dynamics.

Used at

- CNC machine system series GFV/GFY/GPY/SFY/SPY and Premium
- re-equipment of existing, old CNC machines (Retro Fit)
- special purpose machines such as measuring machines, water/laser jet cuttings

Allgemeine Merkmale

- wahlweiser Anbau von bis zu 6 AC-Servomotoren interpolierend
- Bedienoberfläche MM2000, scannen, fräsen und messen in einer Bedienoberfläche
- PC-Steuerung auf WIN 2000/XP mit Realtime-Grafik, Zykluszeit 0,1 ms
- ± 10V-Schnittstelle zu den Achsverstärkern mit Freigabesignal
- Look-Ahead-Bahnsteuerung
- Ansteuerung von 2 Hauptspindeln (0 ... 10V)
- 16 (erweiterbar) Ein- und Ausgänge frei konfigurierbar
- Vorschubabhängiges Analogsignal zum Ansteuern eines Lasers o.ä.

general features

- optional mounting of up to 6 AC servomotors interpolating
- control surface MM2000, scanning, milling and measuring in one control surface
- PC control on WIN NT4.0 / 2000 with real-time diagram, cycle time 0,1 ms
- ± 10V interface to the axis amplifiers with release signal
- look Ahead path control
- control of 2 main spindles (0... 10V)
- 16 (expandable) input and output freely configurable
- feed dependent analogue signal for controlling of a laser i.e.

Unterstützte Zusatzkomponenten

- Werkzeugwechsler mit Werkzeuglängenvermessung
- Werkstücklagevermessung mit Meßtaster Renishaw TS20
- elektronisches Handrad
- Ansteuerung von Zusatzaggregaten wie Kühlung, Spannvorrichtungen usw.
- Lasersensor
- Z-Höhenkorrektur
- Messtaster

supported additional components

- tool changer with tool length measurement
- work piece measurement with touch probe Renishaw TS20
- electronic hand wheel
- control of additional aggregates such as cooling, stretching devices etc.
- laser sensor
- Z-height compensation
- touch probe

Artikelnummer / item No.	Bezeichnung / designation
453500 6130	AC-Servomotor-Antriebssteuerung inkl. 3-Achssteuerung HMC 2000-3 / AC servo motor drive control incl. 3 axis control HMC 2000-3
453500 6140	AC-Servomotor-Antriebssteuerung inkl. 4-Achssteuerung HMC 2000-4 / AC servo motor drive control incl. 4 axis control HMC 2000-4
453500 6150	AC-Servomotor-Antriebssteuerung inkl. 5-Achssteuerung HMC 2000-5 / AC servo motor drive control incl. 5 axis control HMC 2000-5