

Genial einfach, einfach Genial !
Ingeniously simple, simply ingenious !

Die Produktgruppe ‚**economy**‘ umfasst unsere **Low-Cost - Maschinen-Systeme der Serien ICP, ICV, Euromod und Flatcom**, die bereits seit vielen Jahren **erfolgreich** ihren Einsatz in der Industrie, dem Handwerk und in der Ausbildung finden. Die Maschinen sind sowohl mit Schritt- als auch mit Servomotoren erhältlich und ideal für die Bearbeitung von Materialien in Kunststoffen, Holz, Leichtmetallen und ähnlichem.

Die Leistungsgrenzen ergeben sich aus den Verfahrenswegen und Abmessungen der Maschinen. Bevorzugt werden kleinere Werkstücke für den nicht hochgenauen Bereich bei 2D- und 3D-Anwendungen.

Abgerundet wird diese Maschinenserie mit der neuen CNC-Anlage **COMPAC 3223**.

The product group ‚**economy**‘ includes our Low Cost - machine systems of the series ICP, ICV, Euromod and Flatcom, which are already used for many years successfully in the industry, trade and in education. The machines are available as stepper motor as well as servo motor machines and ideal for machining of materials like plastics, wood, light alloys and so on.

The power limits result from the travel strokes and dimensions of the machines.

Smaller workpieces will be preferred for machining for not highly exact range at simple 2D and 3D applications.

This chapter is rounded off with the new CNC machine **COMPAC 3223**.

CNC-Maschinen-Serie
CNC machine series
ICP 2015/3020/4030



ICP 4030

Die CNC-Kompaktsysteme der Serie ICP sind netzanschlußfertige 3-D-fähige CNC-Maschinen mit integrierter CAD/CAM-Software "isy CAM 2.5" für den Einsatz in vielen Bereichen der Industrie, des Handwerks und der Ausbildung.
Die schon integrierte 4-Achs-Schrittmotorsteuerung IMC4 ermöglicht durch den Microschrittbetrieb ein gutes Fahrverhalten.
Die Maschinen sind für die Bearbeitung von Holz, Kunststoffen, Leichtmetallen, Leiterplatten u.ä. ausgelegt und durch das umfangreiche Zubehör in vielen Bereichen universell einsetzbar.

The CNC compact systems of the ICP series are "ready to use" 3D-capable machines with integrated CAD/CAM software "isy CAM 2.5", suitable for industrial use as well as for education purposes.
The integrated 4-axis stepper motor control IMC 4 makes possible a good movement-by the microstep mode.
The machines are appropriate for machining wood, plastics, light metals, printed circuit boards, etc. and with an extensive range of accessories applicable in many ways.



ICP 3020



ICP 2015

isy CAM 2.5

OPTIONS

- => Beschreibung isy CAM 2.5 siehe Seite F.3 / Description isy CAM 2.5 look at page F.3
- => Das passende Zubehör finden Sie im Kapitel H / You can find the suitable accessories in chapter H



Schilder gravieren /
sign making



Drehachsenanwendung /
rotary machining



Wachsform / wax mould



Platinen fräsen / PCB outline milling



3D-Modell / 3D model

Anwendungsgebiete Applications

- Schilder gravieren sign making -
- Architektur Modellbau architecture model making -
- Platinen fräsen PCB outline milling -
- Prototypen Herstellung prototyping -
- Schulen/Ausbildung schools/education -
- Konturen fräsen contour milling -
- Taschen fräsen pocket milling -
- 3D Fräsen 3D milling -
- Schmuckindustrie jewellery market -
- Zylindrische Oberflächenbearbeitung (optional) cylindrical surface machining (optional)
- Mehrseitenbearbeitung (optional) multi-side machining (optional)

Typische Materialien zur Bearbeitung Typical materials for machining

- Kunststoffe plastics -
- Aluminium aluminium -
- Holz wood -
- Messing brass -
- Leiterplattenmaterial PCB material -
- Wachs wax -

Arbeitsraumbeleuchtung / working area lighting

Die Lampe zur Arbeitsraumbeleuchtung kann in allen Maschinen des Typs ICP / ICV mit integrierter Steuerelektronik eingebaut werden.

The light for working area can be installed in all ICP / ICV type machines with integrated control electronics.



Artikelnummer / item No.	Bezeichnung / designation
480110 9004	Arbeitsraumbeleuchtung / working area lighting

ICP 2015/3020/4030

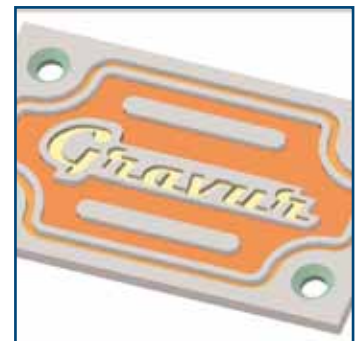
Allgemeine Merkmale

- Direkte RS 232-Schnittstelle (Plug & Play) zum direkten Anschluss an einen handelsüblichen PC
- 4-Achs-Microstep-Schrittmotorsteuerung in die Maschine komplett integriert
- keine zusätzlichen PC-Einsteckkarten notwendig
- stabile Aluminiumkonstruktion in Industrierausführung
- spielfrei einstellbare Kugelumlaufspindeln mit 16 mm Durchmesser
- Hauptspindeltrieb UFM 500 (500 W / 11.000 - 25.000 U/min)
- geschlossener Arbeitsraum gemäß den CE-Sicherheitsanforderungen
- CAD/CAM-Software isy CAM 2.5 und Steuersoftware WIN-REMOTE integriert
- lauffähig auf jedem handelsüblichen PC
- Schulungsseminar zu isy CAM 2.5 und WIN-Remote integriert
- wahlweise umschaltbar 110 / 220 Volt
- erweiterbar mit Drehachse (4.Achse), Werkzeuglängenmess-taster, Kühl-/Sprühsystem
- Gravierspindeln mit mechanischem Höhenausgleich optional



standard features

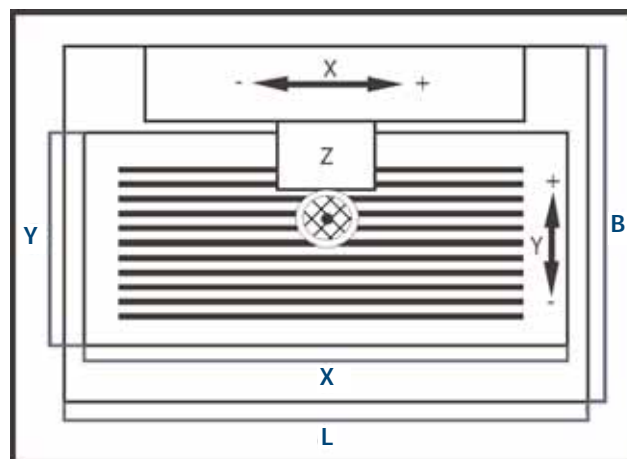
- PC-control with RS232 communication interface (Plug & Play)
- 4 axis microstep stepper motor control, integrated
- No additionally PC slot-in card necessary
- Robust aluminium construction in industrial execution
- Play-free precision steel shaft guides with linear ball screws
- Main spindle drive UFM 500 (500 W / 11.000 - 25.000 rpm)
- Isolated machining area conforms to CE Safety Standards
- CAD/CAM software isy CAM 2.5 and control software WIN-Remote integrated
- Executable on each commercial PC
- Basis training isy CAM 2.5 and WIN-Remote integrated
- Alternatively with 125 V power supply
- Expandable to rotary axis (4th axis), length measurement sensor, cooling / spray device
- Engraving spindle with mechanical height offset optionally





Technische Daten specifications	ICP 2015	ICP 3020	ICP 4030	
Verfahrensbereiche (X/Y/Z) in mm travel stroke (X/Y/Z) in mm	200/150/90	300/200/90	400/300/140	
Verfahrensgeschwindigkeiten (X/Y/Z) travel feed rate (X/Y/Z)	20 mm/s => Spindel/ball screw = 16x4 mm 50 mm/s => Spindel/ball screw = 16x10 mm			
Durchlaßhöhe (Tisch -> Unterkante Z-Achse) gantry clearance (table -> z-axis)	100	115	170	
Aufspann-Tischfläche (XxY) in mm coordinate table (XxY) in mm	400 x 250	500 x 250	600 x 375	
Abmessungen (LxBxH) in mm dimensions (LxBxH) in mm	535 x 600 x 690	610 x 650 x 715	780 x 850 x 810	
Gewicht in kg weight in kg	~ 95	~ 102	~ 120	
Antriebsart drive system	2-Phasen-Hightorque-Schrittmotoren 2-phase high torque stepper motors			
Steuerung controlling system	4-Achs-Microstep IMC4, RS 232-Schnittstelle 4-axis microstep IMC4, RS 232 interface			
Wiederholgenauigkeit repeating accuracy	± 0,03 mm	± 0,03 mm	± 0,03 mm	
Auflösung resolution	Spindel 16x10 = 0,025 mm / 16x4 = 0,01 mm ball screw 16x10 = 0,025 mm / 16x4 = 0,01 mm			
Schutzhaube safety cover	Schutzhaube mit Sicherheitskreis safety cover with safety circuit module			
Führungen linear guides	spielfreie Präzisions-Stahlwellenführungen play-free precision steel shaft guides			
Software software	isy CAM 2.5 light und WIN-REMOTE isy CAM 2.5 light and WIN-REMOTE			
Artikel-Nr. item No.	16x10 mm 480200 2424	16x4 mm 480201 2424	480210 2423 480211 2423	480220 2425 480221 2425

Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe

H = height

CNC-Maschine ICV 4030
CNC machine ICV 4030



ICV 4030

Die kompakte Servomotormaschine ICV 4030 zeichnet sich besonders durch ihre sehr kleine Stellfläche aus und ist bevorzugt für schnelle und professionelle 3D-Anwendungen im Modellbau, respektive Rapid-Prototyping, konzipiert.

Die komplette Steuer- und Leistungselektronik ist in die Rückwand des Chassis integriert. Durch dieses einzigartige und moderne Plug- & Play-Steuerungskonzept konnte auf unnötige PC-Einsteckkarten im Steuer-PC verzichtet werden. Dies senkt die Anschaffungskosten und die Installation / Inbetriebnahme der CAD / CAM und Steuerungssoftware ist auf jedem handelsüblichen WIN 2000/XP - PC möglich. Durch die Verriegelung der Schutzhaube während des Fräsens sind alle relevanten Sicherheitsbestimmungen nach CE gewährleistet.

The particularly characteristic of the compact servo motor machine ICV 4030 is the very small food print and it's specially conceived for quick 3D applications in mould making respectively Rapid Prototyping. The complete control and power electronic is integrated in the back wall of the chassis. This singular and modern Plug & Play control concept could be done without unnecessary PC board in the control PC. This decreases the initial costs, and the installation / start-up of the CAD/CAM and control software is possible on each commercial WIN 2000/XP PC. By the lock of the protection cover during milling all relevant CE safety standards are ensured.

isy CAM 2.5

OPTIONS

=> Beschreibung isy CAM 2.5 siehe Seite F.3 /
Description isy CAM 2.5 look at page F.3

=> Das passende Zubehör finden Sie im Kapitel H /
You can find the suitable accessories in chapter H

Typische Materialien zur Bearbeitung
Typical materials for machining

- Modellwerkstoffe milling plastics -
- Kunststoffe plastics -
- Leichtmetalle non ferrous -
- Holz wood -
- Schaum foam -



Architekturmodellbau /
architecture models



3D-Figur gefräst mit "Gieß-Spannverfahren" /
3D figure milled with mould clamping system



3D-Modelle /
3D models



einfacher Prägestempel /
easy die



Wachs / wax

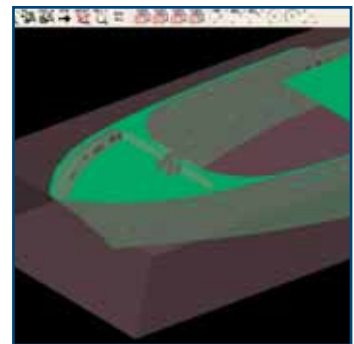
Anwendungsgebiete
Applications

- Professionelles Gravieren professional - engraving
- Rapid-Prototyping rapid-prototyping -
- 3D-Modelle fräsen milling of 3D - design models
- Zylindrische Oberflächenbearbeitungen (optional) cylindrical surface - machining (optional)
- Mehrseitenbearbeitung (optional) multi-side - machining (optional)

ICV 4030

Allgemeine Merkmale

- Geschlossener Regelkreis
- DC-Servotechnik mit bürstenbehafteten DC-Servomotoren mit Encoder
- DC-Servocontroller und Steuerelektronik integriert
- Plug- & Play-PC - Steuerung unter Windows mit USB-Schnittstelle; keine zusätzlichen PC-Einsteckkarten notwendig
- Hauptspindelantrieb MA 2.05 (500 W / 0 - 24.000 U/min) oder UFM 500
- CAD/CAM-Software "isy CAM 2.5" und Steuersoftware "WIN-REMOTE" integriert
- lauffähig auf handelsüblichem PC
- Tagesseminar zu isy CAM 2.5 und WIN-REMOTE integriert
- erweiterbar auf Drehachse (4.-Achse), Längenmesstaster, Kühl-/Sprühsystem



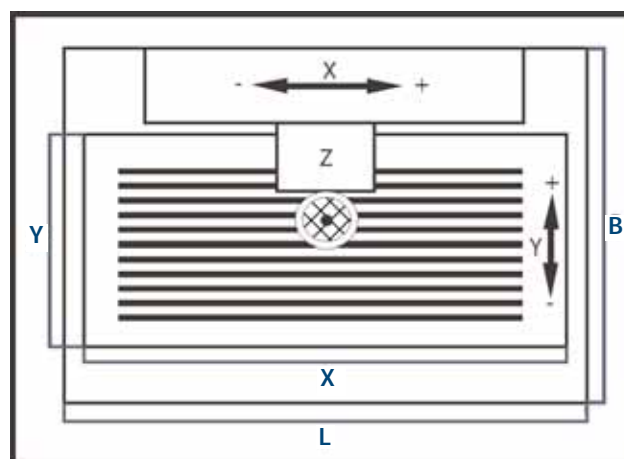
standard features

- closed control loop
- DC servo technique
- DC servo motor control and power electronic integrated
- plug & Play-PC control by Windows with USB communication interface
- no additionally PC slot-in card necessary
- main spindle drive MA 2.05 (500 W / 0 - 24.000 rpm) or UFM 500
- CAD/CAM software isy CAM 2.5 and control software WIN-Remote integrated
- executable on commercial PC
- basis training isy CAM 2.5 and WIN-Remote integrated
- expandable to rotary axis (4th axis), length measurement sensor, cooling / spray device



Technische Daten specifications	ICV 4030
Verfahrbereiche (X/Y/Z) in mm travel stroke (X/Y/Z) in mm	400 x 300 x 110
Verfahrgeschwindigkeiten (X/Y/Z) travel feed rate (X/Y/Z)	100 mm/s
Durchlaßhöhe (Tisch -> Unterkante z-Achse) gantry clearance (table -> z-axis)	170
Aufspann-Tischfläche (XxY) in mm coordinate table (XxY) in mm	600 x 375
Abmessungen (LxBxH) in mm dimensions (LxBxH) in mm	780 x 850 x 810
Gewicht in kg weight in kg	~ 100 kg
Antriebsart drive system	DC-Servomotoren / DC-servo motors
Steuerung controlling system	CDS 405
Wiederholgenauigkeit repeating accuracy	± 0,02 mm
Auflösung resolution	0,01 mm
Schutzhaube safety cover	Schiebetür/ sliding door
Führungen linear guides	spielfreie Präzisions-Stahlwellen / play-free precision steal shaft guides
Software software	isy CAM 2.5 light + WIN-Remote
Artikel-Nr. item No.	auf Anfrage on request

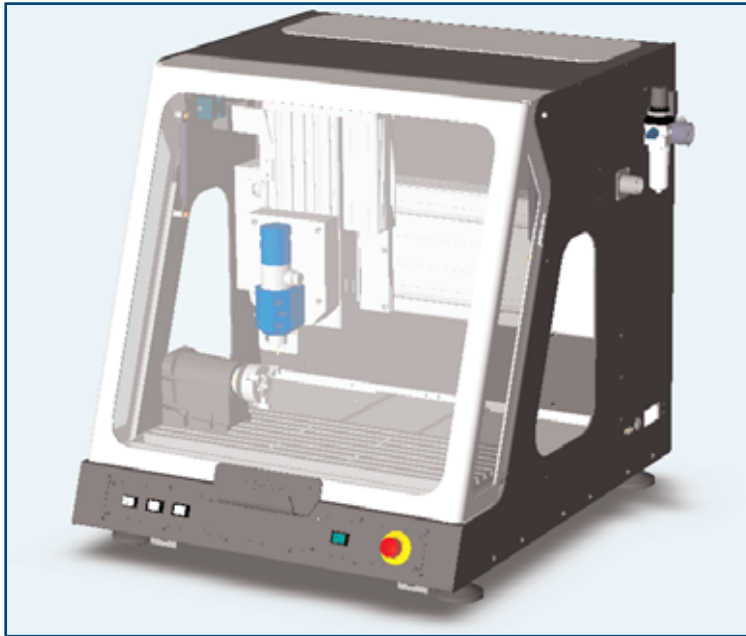
Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe

H = height

CNC-Maschine COMPAC 3223
CNC machine COMPAC 3223



COMPAC 3223 mit HF-Spindel 42-2.5 / COMPAC 3223 with HF spindle 42-2.5



Wie der Name es schon sagt: COMPACTe Bauweise als Tischversion mit moderner AC-Servotechnik. Das Maschinensystem ist speziell für die feinmechanische Bearbeitung von kleinen und komplexen Bauteilen in den Materialien Aluminium, Messing, Kunststoff, usw. entwickelt. Die komplette Steuer- und Leistungselektronik MULTI-F Servo ist in der Rückwand der Anlage integriert und kann bis zu 4 (5) Achsen erweitert werden. Als Frässpindel stehen wahlweise die Hauptspindeltriebe UFM 500, MA 2.05, MA 2.10 oder die Hochfrequenzspindel 42-2.5 zur Verfügung.

As the name already says: COMPACT building method as table version with modern AC servo technology. The machine system is particularly developed for the fine-mechanical treatment of small and complex construction units in the materials aluminum, brass, plastic, etc.. The complete control and power electronics MULTI-F servo is integrated in the back wall of the unit and can be extended up to 4 (5) axis. As milling spindle alternatively the main spindle drives UFM 500, MA 2,05, MA 2,10 or the high frequency spindle 42-2,5 are available.

isy CAM 2.5

OPTIONS

=> Beschreibung isy CAM 2.5 siehe Seite F.3 /
Description isy CAM 2.5 look at page F.3

=> Das passende Zubehör finden Sie im Kapitel H /
You can find the suitable accessories in chapter H

Typische Materialien zur Bearbeitung Typical materials for machining

- Leichtmetalle non ferrous -
- Kunststoffe plastics -
- Holz wood -
- Leiterplatten-
material PCB material -
- Acryl acrylic -
- Schildermaterial sign making -
material



Architektur-Modellbau /
architectur models



Brillenindustrie /
Spectacles industry



3D-Modelle /
3D models



2D-Nachbearbeitung Gehäusedeckel/
2D rework of a device cover

Anwendungsgebiete Applications

- Schmuck- und
Uhrenindustrie jewellery and -
watch industry
- Luft- und Raum-
fahrtindustrie aerospace industry -
- Medizintechnik medicine -
technique
- Elektronikindustrie electronics industry -
- Professionelles
Gravieren professional -
engraving
- Platinen fräsen PCB outline milling -
- Zylindrische
Oberflächen-
bearbeitungen
(optional) cylindrical parts -
(optional)
- Mehrseiten-
bearbeitung
(optional) multi-side -
machining
(optional)

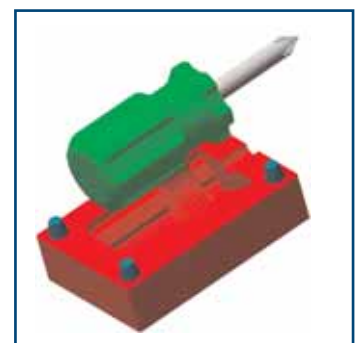
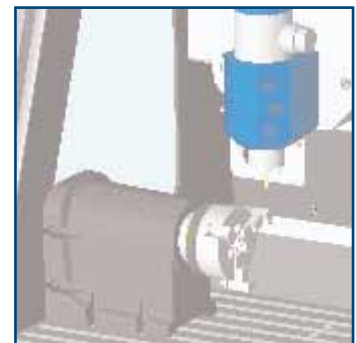
Allgemeine Merkmale

- Direkte USB-Schnittstelle (Plug & Play) zum direkten Anschluss an einen handelsüblichen PC
- moderne AC-Servotechnik (bürstenlose Antriebsmotoren)
- 3-Achs MULTI-F Servosteuerung auf 4 (5) Achsen erweiterbar
- keine zusätzlichen PC-Einsteckkarten notwendig
- stabile Aluminiumkonstruktion in Industrierausführung
- spielfrei einstellbare Kugelumlaufspindeln mit 16 mm Durchmesser
- Hauptspindelantriebe UFM 500, MA 2.05, MA 2.10 oder Hochfrequenzspindel 42-2.5 frei wählbar
- geschlossener Arbeitsraum gemäß den CE-Sicherheitsanforderungen
- CAD/CAM-Software isy CAM 2.5 und Steuersoftware WIN-Remote integriert
- Schulungsseminar zu isy CAM 2.5 und WIN-Remote integriert
- erweiterbar mit Drehachse (4.- Achse), Werkzeuglängenmesstaster, Werkzeugwechsler, Kühl-/Sprühsystem



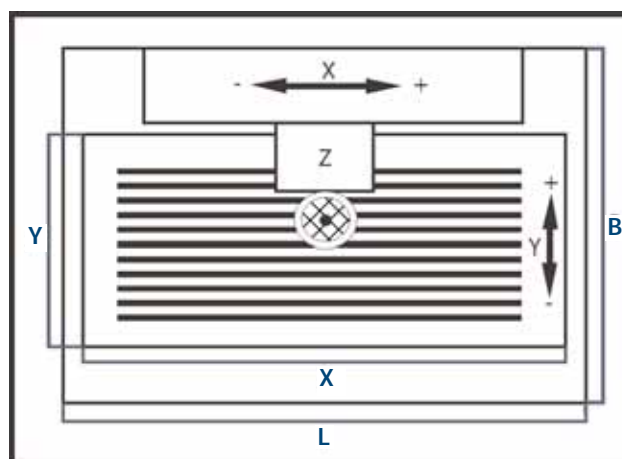
standard features

- PC-control via USB interface (Plug & Play)
- Modern AC servo technology (brushless servo motors)
- 3-axis MULTI-F Servo CNC control system up to 4 (5) axis expandable
- No additionally PC slot-in card necessary
- Robust aluminium construction in industrial execution
- Play-free precision steel shaft guides with linear ball screws
- Main spindle drive UFM 500, MA 2.05, MA 2.10 or high frequency spindle 42-2.5 selectable freely
- Isolated machining area conforms to CE Safety Standards
- CAD/CAM software isy CAM 2.5 and interpreter software WIN-Remote integrated
- Basis training isy CAM 2.5 and WIN-Remote integrated
- Expandable to rotary axis (4th axis), length measuring switch, automatic tool changer, spray device



Technische Daten specifications		COMPAC 3223
Verfahrbereiche (X/Y/Z) in mm travel stroke (X/Y/Z) in mm		320 x 230 x 72
Verfahrgeschwindigkeiten (X/Y/Z) travel feed rate (X/Y/Z)		100 mm/s
Durchlaßhöhe (Tisch -> Unterkante z-Achse) gantry clearance (table -> z-axis)		145 mm
Aufspann-Tischfläche (XxY) in mm coordinate table (XxY) in mm		600 x 375
Abmessungen (LxBxH) in mm dimensions (LxBxH) in mm		780 x 830 x 810
Gewicht in kg weight in kg		~ 146 kg
Antriebsart drive system		AC-Servomotoren / AC servo motors
Steuerung controlling system		Multi-F-Servo
Wiederholgenauigkeit repeating accuracy		± 0,02 mm
Auflösung resolution		0,01 mm
Schutzhaube safety cover		Schwenktür / swiveling door
Führungen linear guides		Linearführung LF5 linear guides LF5
Software software		isy CAM 2.5 light + WIN-Remote
Artikel-Nr. item No.	(Basis-Maschine) (base machine)	480120 5010

Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe

H = height

CNC-Maschinen / CNC machines
EUROMOD-F / EUROMOD-P



EUROMOD-P

Die beiden Varianten EUROMOD-F und EUROMOD-P unterscheiden sich durch ihren mechanischen Aufbau. Die EUROMOD-F mit beweglichem Portal ist sehr gut für die großflächige Bearbeitung (Frontplatten, Plattenbearbeitung, Schaumstoffe) geeignet. Bei der EUROMOD-P ist der Portalbereich feststehend und das Werkstück wird bewegt. Durch diese Achsanordnung konnte ein sehr hoher Portaldurchlass erreicht werden, wodurch Mehrachsenanwendungen (angestellte Frässpindel) möglich sind.

Die integrierte DC-Servosteuerung ermöglicht hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei einem gleichzeitigen homogenen Bahnverlauf der Anlage (Look-ahead Bahnsteuerung). Der entscheidende Vorteil dieses Maschinenkonzepts ist der große Verfahrensweg bei einer relativ geringen Stellfläche. (Europalettengröße: 1200 x 800 mm).

Das offene Maschinenkonzept erlaubt das Anbringen unterschiedlicher Hauptspindelantriebe bis zu 60.000 U/min, Direkt-Werkzeugwechselsysteme, Minimalmengen-Kühlung sowie das neue flexible VAKUFIT-Spannkonzepkt.

The two variants of EUROMOD-F and EUROMOD-P are different in their mechanical structure. The EUROMOD-F with mobile portal is very well suitable for large-surface treatment (front plates, plate treatment, foam materials). At EUROMOD-P the portal range is being certain and the work piece is moved. A very high portal passage could be achieved by this gantry clearance, whereby multiaxis applications (rotary spindle) are possible.

The integrated DC servo control makes high treatment speeds possible with a simultaneous homogeneous path control (Look Ahead Path Control). The decisive advantage of this machine concept is the large travel stroke with a relatively small utility space. (euro pallet size: 1200 x 800 mm).

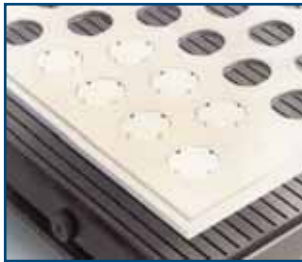
The open machine concept permits the attachment of different main spindle drives up to 60.000 rpm, direct tool change systems, minimal quantity lubrication cooling as well as the new flexible VAKUFIT clamping concept.

isy CAM 2.5

=> Beschreibung isy CAM 2.5 siehe Seite F.3 /
Description isy CAM 2.5 look at page F.3

OPTIONS

=> Das passende Zubehör finden Sie im Kapitel H /
You can find suitable accessories in chapter H



Frontplattenbearbeitung /
front panel milling



Rapid Prototyping



3D Modelle /
3D models



Aluminium fräsen /
aluminium milling



Brillenfertigung /
spectacles industry

Typische Materialien zur Bearbeitung Typical materials for machining

- | | |
|--|-----------------------------------|
| - Aluminium | aluminium - |
| - Fräskunststoffe
(CibaTool, Ureol) | milling plastics - |
| - Kunststoffe | plastics - |
| - Schildermaterial | sign material - |
| - Leiterplatten-
material | printed circuit
board material |
| - Messing | brass - |
| - Schaumstoff | foam - |

Anwendungsgebiete Applications

- | | |
|---|---|
| - Frontplatten-
fertigung | front plate manufacturing - |
| - (Serien-) Schilder
gravieren | (series) engrave signs - |
| - Bohren | drilling - |
| - Architekturmodell-
bau | architecture model
construction |
| - Werbetechnik | advertising technology - |
| - Zylindrische Ober-
flächenbearbeitung
(optional) | cylindrical surface -
machining (optional) |
| - Mehrseitenbear-
beitung (optional) | multi-side machining -
(optional) |
| - 5-Achs-Anwen-
dung (Schmuck-
industrie /
Brillenindustrie) | 5 axis application -
(jewellery industry /
spectacles industry) |

EUROMOD-F
EUROMOD-P

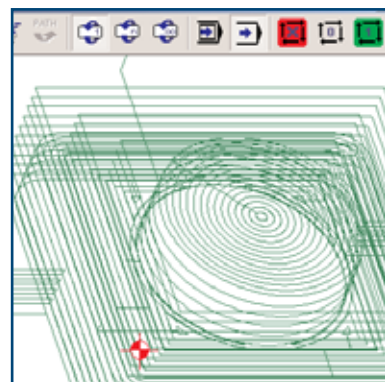
Allgemeine Merkmale

- Schnelle DC-Servotechnik mit CAN-BUS-Steuerung
- PC-Steuerung unter WIN 2000 / XP
- Spielfrei eingestellte Kugelgewindetriebe
- Unterschiedliche Hauptspindelantriebe möglich
- CAD/CAM-Software "isy CAM 2.5" und Steuersoftware "WIN-REMOTE" integriert
- Tagesseminar zu "isy CAM 2.5" und "WIN-REMOTE" integriert
- Erweiterbar auf Drehachse (4.-Achse), Längenmesstaster, Kühl-/Sprühsystem, VakuFit-Spannsystem
- Erweiterbar auf 4. / 5. Achse



standard features

- fast DC Servo technique with CAN BUS control
- PC control under WIN 2000 / XP
- play-free precision ball screw spindles
- different main spindle drives possible
- CAD/CAM software " isy CAM 2.5 " and control software "WIN-REMOTE" integrated
- daily seminar " isy CAM 2.5 " and " WIN REMOTE " integrated
- expandable to rotary axis (4. axis), length measuring switch, cooling/spraying system, VakuFit clamping system
- expandable to 4th / 5th axis

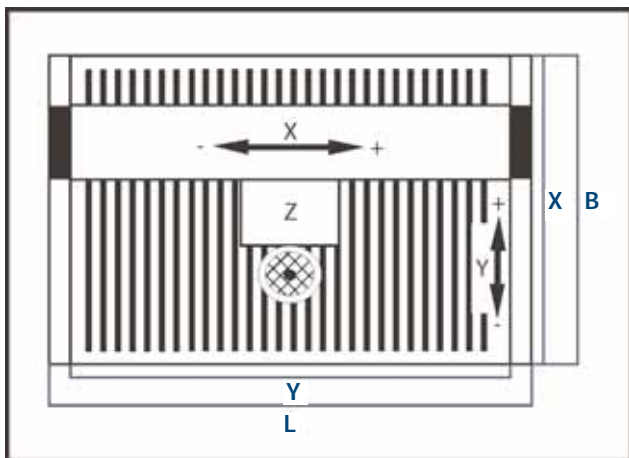


EUROMOD-F: Beispiel ohne Schutzhaube /
EUROMOD-F: sample without cover

Technische Daten
specifications

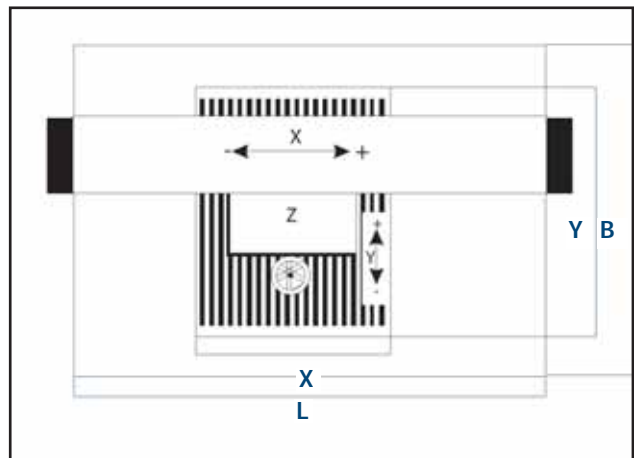
	EUROMOD-F	EUROMOD-P
Verfahrensbereiche (X/Y) in mm travel stroke (X/Y) in mm	330 / 530 / 150	500 / 300 / 285
Tisch-Aufspannfläche (XY) in mm coordinate table (XY) in mm	310 / 890	310 / 596
Z-Durchlass in mm Z gantry clearance in mm	180	350
Abmessungen mit Schaltschrank und Haube (LxBxH) in mm Dimensions with control cabinet and cover (LxBxH) in mm	800 / 1200 / 1500	1200 / 800 / 1900
Antriebsart drive system	DC-Servo	DC-Servo
Steuerung controlling system	CAN-BUS / IMD	CAN-BUS / IMD
Führungen linear guides	Achsen mit Kugelgewindetrieben 16x5 mm ball screw 16x5 mm	Achsen mit Kugelgewindetrieben 16x5 mm ball screw 16x5 mm
Software software	isy CAM 2.5 light, REMOTE	isy CAM 2.5 light, REMOTE
Artikel-Nr.: Item No.:	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request

Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe EUROMOD-F H = height

Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe EUROMOD-P H = height

CNC-Maschinen-Serie FLATCOM
CNC machine series FLATCOM



FLATCOM

3	4	DC
isy 2.5	Re- mote	

Die FLATCOM-Maschinenserie wird in vier Baugrößen mit Verfahrwegen von 700 x 600 mm bis 1200 x 1400 mm in Gestellbauweise mit Schutzhaube geliefert. Die bei der Konstruktion eingesetzten Aluminiumprofile sind Spezialprofile, die eine gute Steifigkeit bei gleichzeitig geringem Gewicht ermöglichen. Der Portal-Durchlass beträgt 200 mm (optional 300 mm). Als Achsantriebe kommen Kugelgewindetriebe mit DC-Servomotoren zum Einsatz. Die Anlagen sind standardmäßig mit der CAN-CNC-Steuerung auf Windows 2000/XP-Basis mit Look-Ahead-Bahnbearbeitung ausgestattet.

The FLATCOM machine series is supplied in four sizes with travel strokes from 700 x 600 mm to 1200 x 1400 mm in rack construction with protection cover. The aluminum profiles used with the construction are special profiles, which make a good rigidity possible at simultaneous low weight. The gantry clearance amounts 200 mm (optional 300 mm). As axis actuation ball screws with DC servo motors are used. The units are according to standard equipped with CAN CNC control on Windows 2000/XP basis with look-ahead path control.

isy CAM 2.5

=> Beschreibung isy CAM 2.5 siehe Seite F.3 /
Description isy CAM 2.5 look at page F.3

OPTIONS

=> Das passende Zubehör finden Sie im Kapitel H /
You can find suitable accessories in chapter H



Fräskunststoffe / milling plastics

Typische Materialien zur Bearbeitung Typical materials for machining

- Kunststoffe plastics -
- Fräskunststoffe (CibaTool, Ureol) milling plastics -
- Holz wood -
- Plexiglas plexiglas -
- Aluminium aluminium -



Frontplatte / front panel

Anwendungsgebiete Applications

- Rapid-Prototyping rapid prototyping -
- Design-Modellbau design model construction -
- Architekturmodellbau architectur model construction -
- Werbetechnik advertising technique -
- Plattenbearbeitungen panel machining -
- Aluminium Frontplatten aluminium front panels -



Architekturmodellbau / architectur model



Werbetechnik / advertisement

FLATCOM

Allgemeine Merkmale

- große Verfahrswege
- Schutzhaube als Späne- und Schallschutz
- leistungsfähige DC-Servotechnik
- PC-Steuerung unter Windows (Netzwerkanschluss möglich)
- CAD/CAM-Software isy CAM 2.5 und Steuerungssoftware WIN-REMOTE integriert
- Tagesseminar zu isy CAM 2.5 und WIN-REMOTE integriert



General characteristics

- big travel strokes
- safety cover as dust protection and sound insulation
- powerful DC Servo-technique
- PC control under windows (network connection possible)
- CAD/CAM software isy CAM 2.5 and control software REMOTE integrated
- daily seminar isy CAM 2.5 and WIN REMOTE integrated



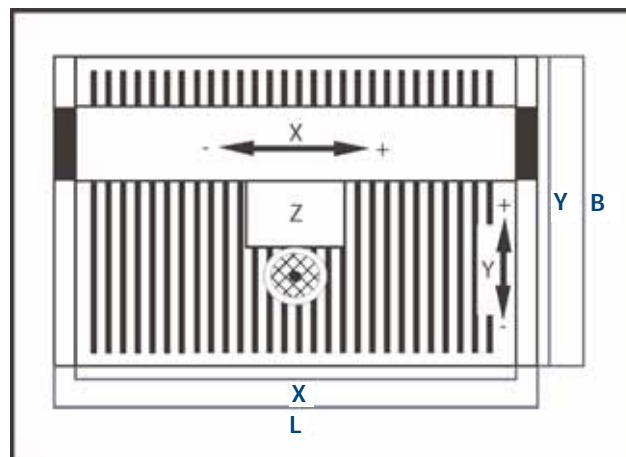
Flatcom 40 mit Untergestell und Schutzhaube /
Flatcom 40 with underframe and safety cover



Flatcom 40 mit Untergestell ohne Schutzhaube /
Flatcom 40 with underframe ohne safety cover

Technische Daten specifications	FLATCOM 20	FLATCOM 30	FLATCOM 40	FLATCOM 50
Verfahrbereiche (X/Y) in mm travel stroke (X/Y) in mm	700 / 600 / 150	700 / 900 / 150	1200 / 900 / 150	1200 / 1400 / 150
Tisch-Aufspannfläche (XY) in mm coordinate table (XY) in mm	750 / 750	750 / 1000	1250 / 1000	1250 / 1500
Z-Durchlass in mm Z gantry clearance in mm	200 (300) optional			
Abmessungen mit Schaltschrank und Haube (LxBxH) in mm Dimensions with control cabinet and cover (LxBxH) in mm	1420/1150/1870	1420/1450/1870	1920/1450/1870	1920/1950/1870
Antriebsart drive system	DC-Servo			
Führungen linear guides	Achsen mit Kugelgewindetrieben 16x5 mm ball screw 16x5 mm			
Steuerung Steuerung	CAN BUS / IMD			
Software Software	isy CAM 2.5 light, REMOTE			
Artikel-Nr.: Item No.:	auf Anfrage / on request			

Maßzeichnung / dimensions



H = Höhe

H = height